

PRIMUS UltraFin

glet de ipsos cu durată mare de lucrabilitate

1. Caracteristici:

Glet pe baza de ipsos pentru finisaje la interior
Se utilizează pentru gletuire, chituiră, reparații, fixări

2. Domeniu de aplicare

- pentru egalizarea suprafețelor de beton, tencuială sau tinci, cu aplicare atât în strat subțire cât și în strat gros
- ca ultim strat de finisaj înainte de aplicarea vopselelor lavabile
- ca pastă de îmbinare și pentru montarea colțarelor la placările cu gips-carton
- pentru reparații la glafurile ușilor și ferestrelor
- umple găurile și denivelările fără a avea curgere și fără să fisureze

3. Straturi suport

- ☞ beton, tencuieli, tinci
- ☞ plăci de gips carton
- ☞ glet de var sau de ipsos, cu aderență bună la suport și amorsat în prealabil

4. Nu se va folosi PRIMUS UltraFin pentru: finisaje la exterior

5. Punere în operă

Pregătirea stratului suport

Suprafața de gletuit va fi rezistentă și lipsită de impurități. Vopselele de ulei vor fi asperizate cu hârtie abrazivă și apoi desprăfuite. Suprafețele cu umă sau var vor fi spălate în totalitate.

Pentru amorsare se va utiliza Baumix GRD05, în diluție de 1÷3 până la 1÷4, în funcție de absorbabilitatea stratului suport. O suprafață corect amorsată va avea după uscare un aspect mat. O diluție prea mică a amorsei sau nediluarea acesteia va duce la crearea unui aspect lucios al suprafețelor și la riscul unei aderențe slabe a vopselei. Se va verifica rigiditatea plăcilor de gips-carton.

Prepararea gletului

Primus Glet se preasă în apă rece, curată, în proporție de 8 litri apă la 20 kg praf. Amestecarea se va face cu un amestecător cu paletă, energetic, până la omogenizarea materialului. După 2 minute se va reamesteca. Timpul de punere în operă al gletului este de 50 minute de la preparare iar temperatura de lucru va fi cuprinsă între 5 și 30°C.

Aplicarea gletului

Gletul se aplică atât în strat fin cât și pentru încărcături de 10 mm/strat, astfel încât el poate fi utilizat pentru lucrări de mare diversitate.

După uscarea completă, se va trece la șlefuirea suprafețelor cu hârtie abrazivă fină (minim 120). A nu se uita desprăfuirea după șlefuire.

6. Date tehnice

Compoziție	Ipsos de modelaj, substanțe minerale și aditivi sintetici
Densitate	1,1 kg / l
Proporție amestec	8 l apă / 20 kg praf
Timp de maturare	2 minute
Durată de lucrabilitate	50 minute
Temperatură de aplicare	5 ÷ 30°C
Aderență	≥ 0,18 N / mm ²

7. Consum orientativ: 2 kg/m².

8. Ambalare : Saci de 5 și 20 kg

9. Depozitare : 12 luni în locuri uscate, în ambalajul original.