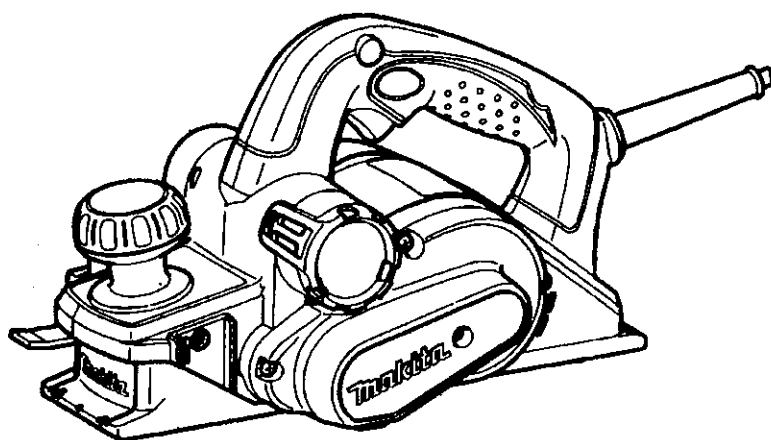


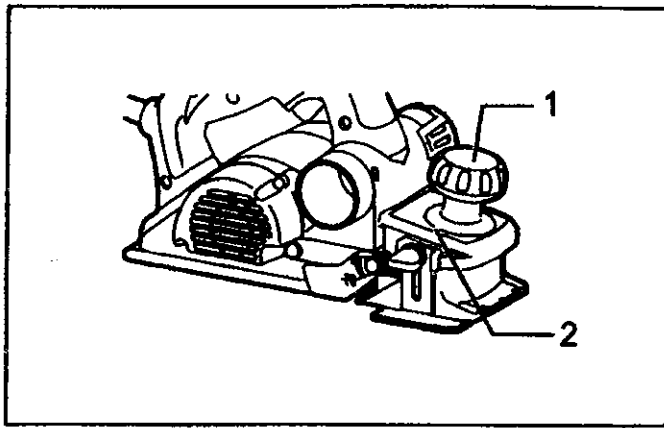


RINDEA UNIMANUALĂ

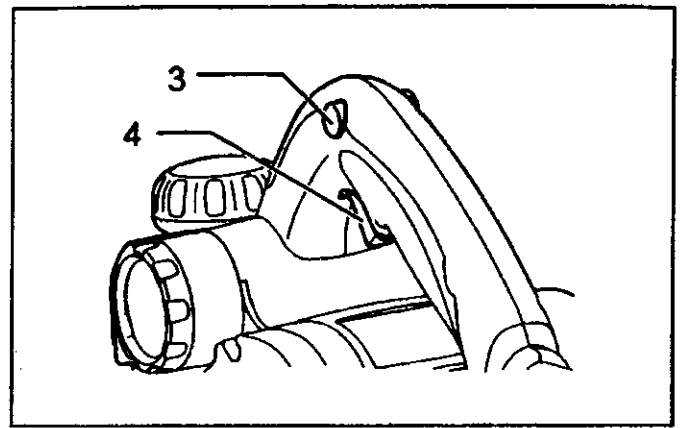
KP0810
KP0810C



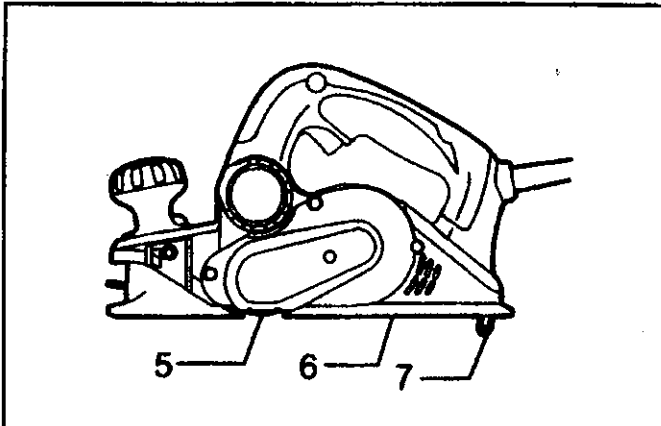
MANUAL DE UTILIZARE



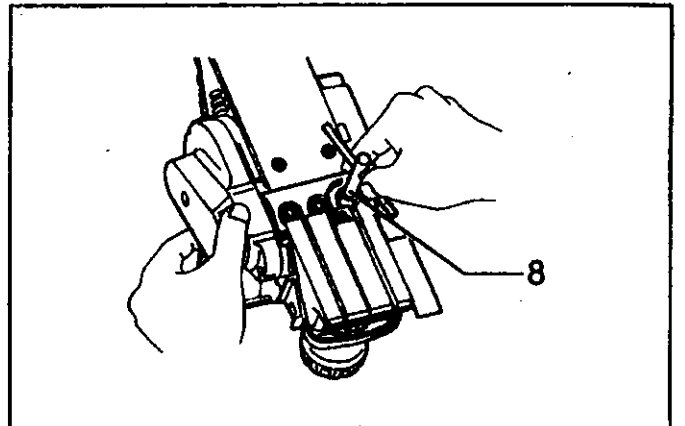
1



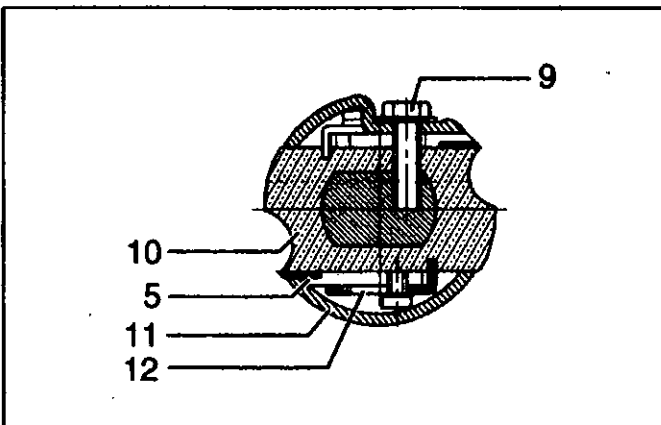
2



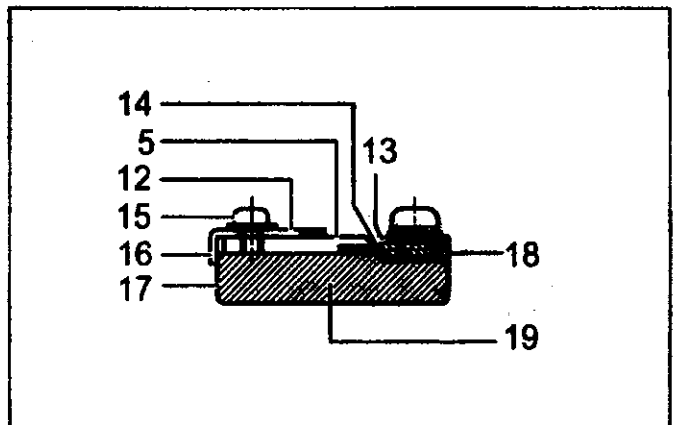
3



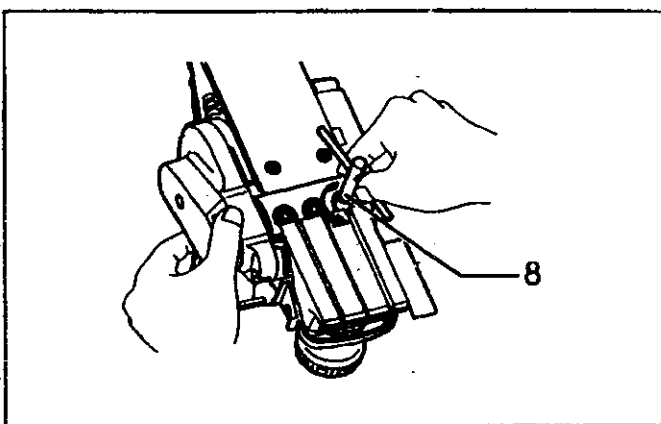
4



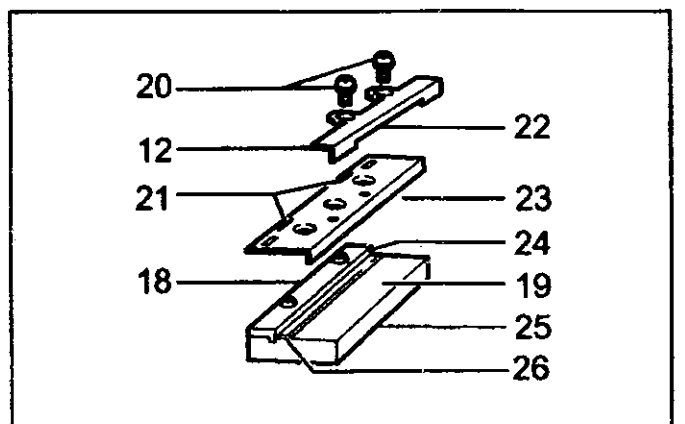
5



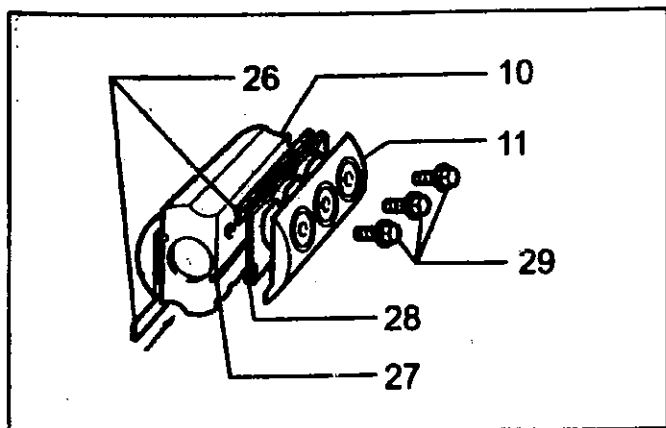
6



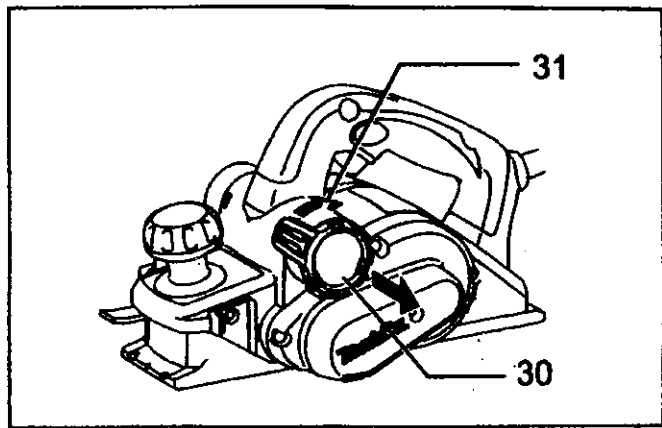
7



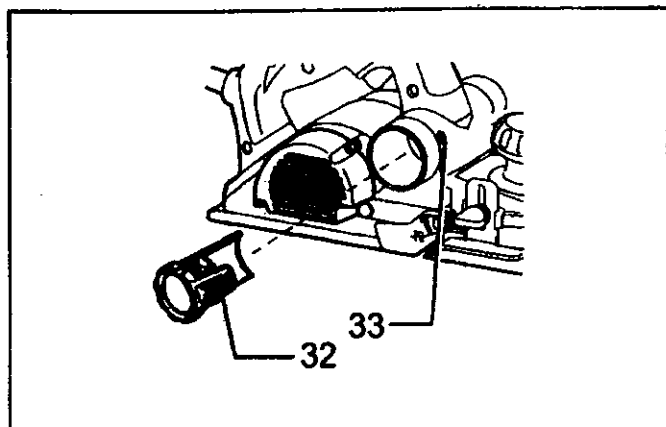
8



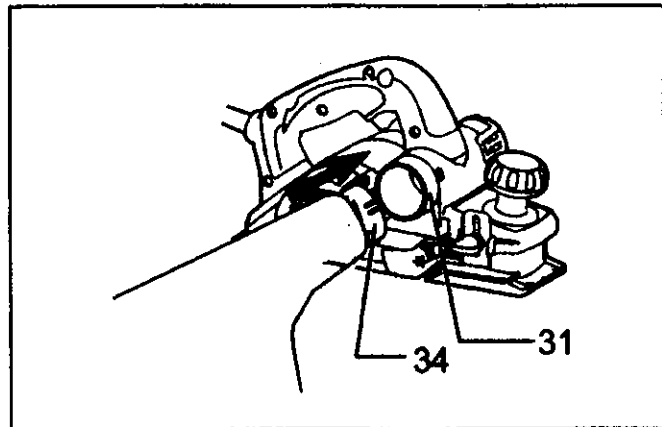
9



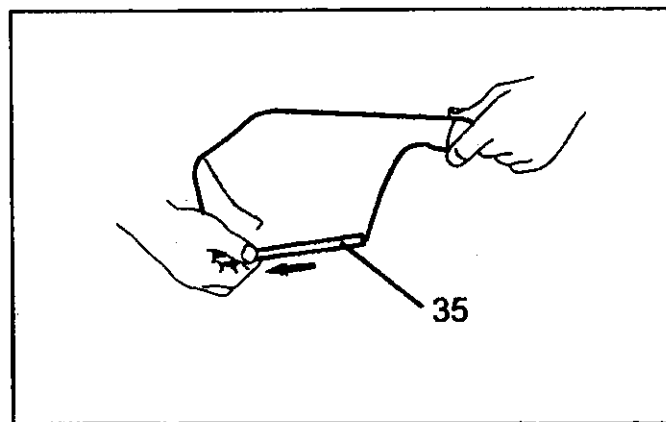
10



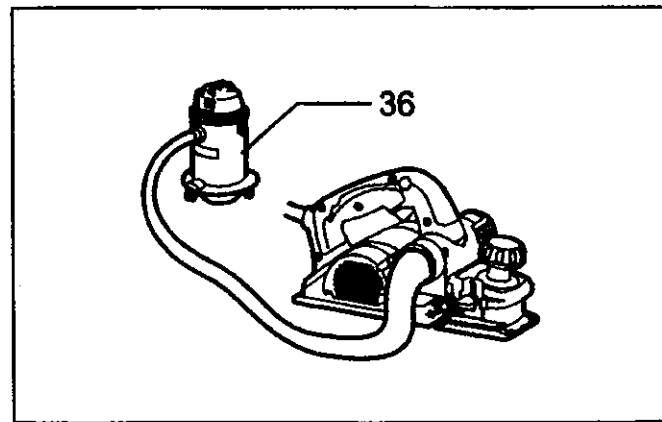
11



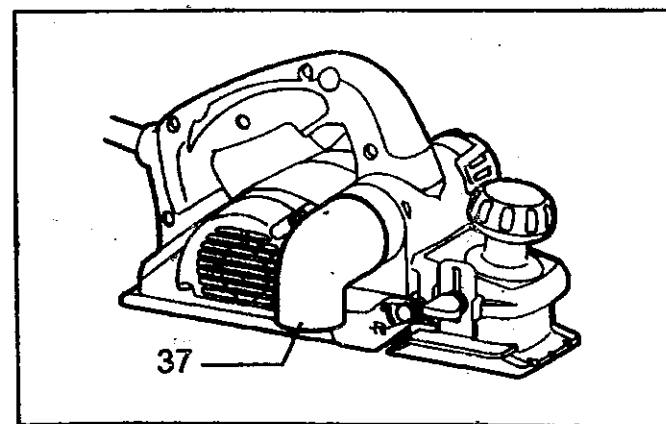
12



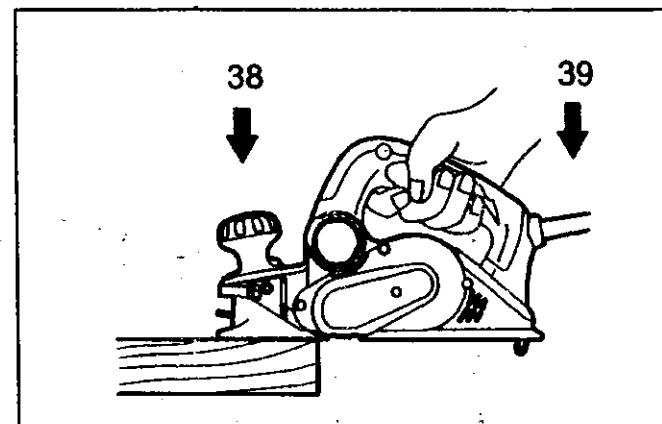
13



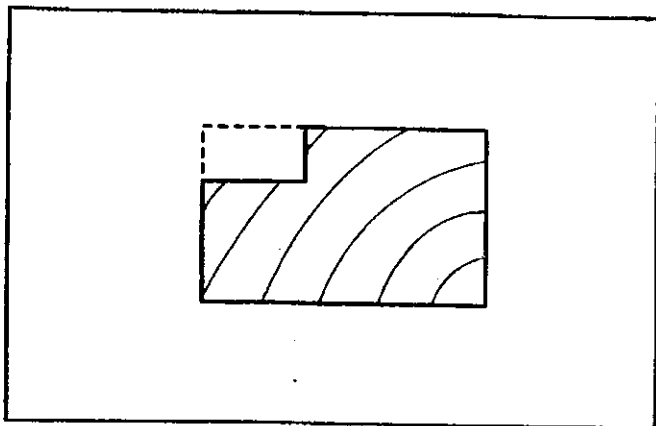
14



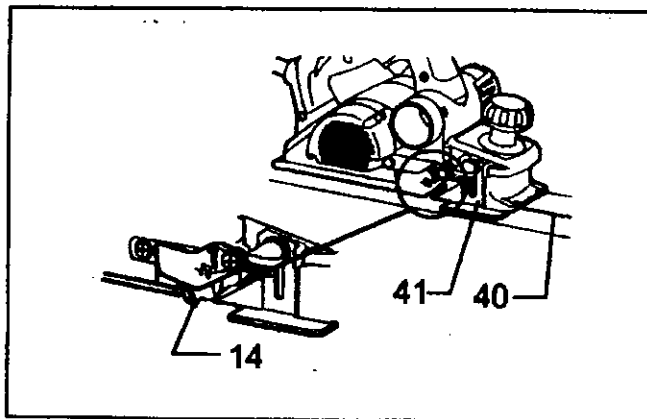
15



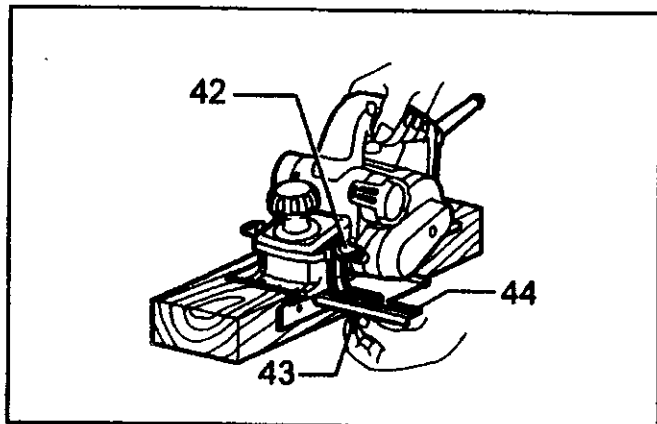
16



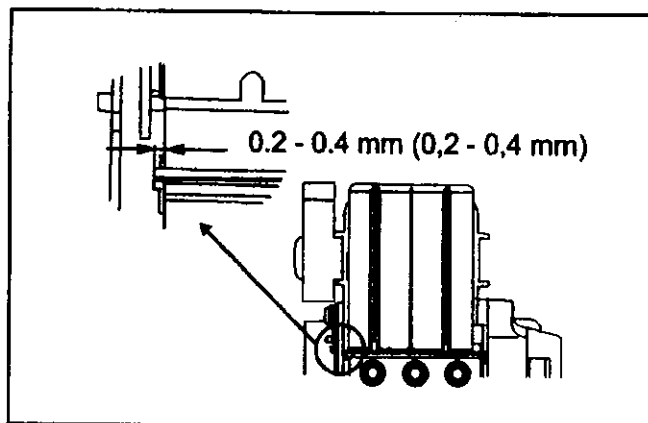
17



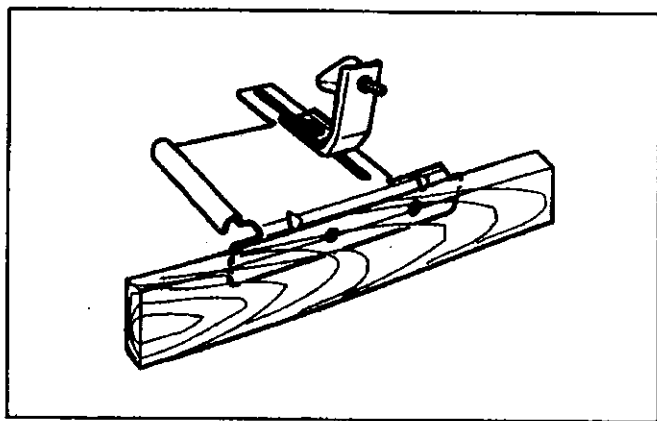
18



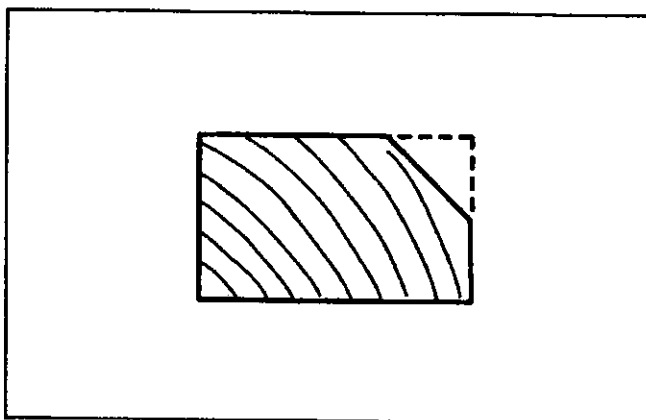
19



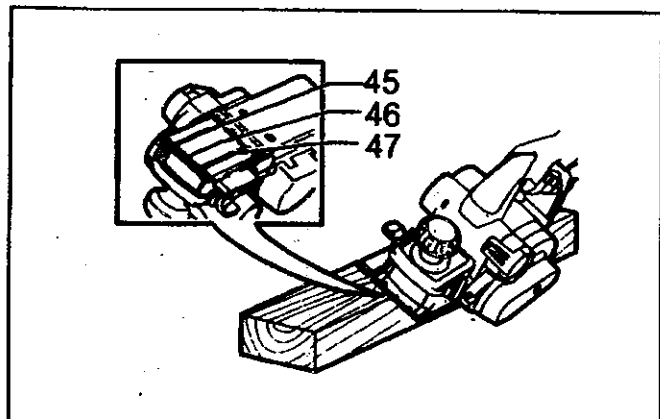
20



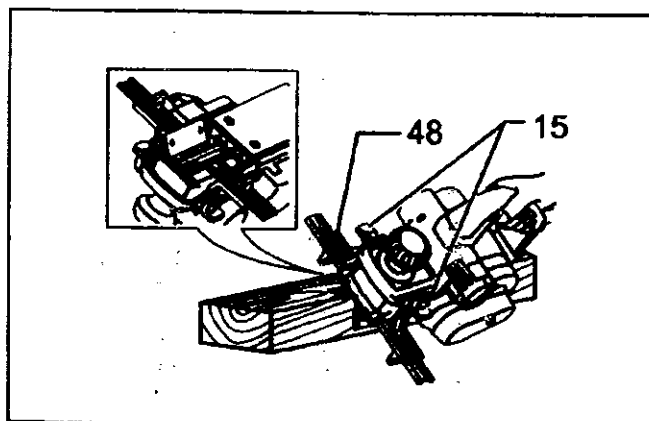
21



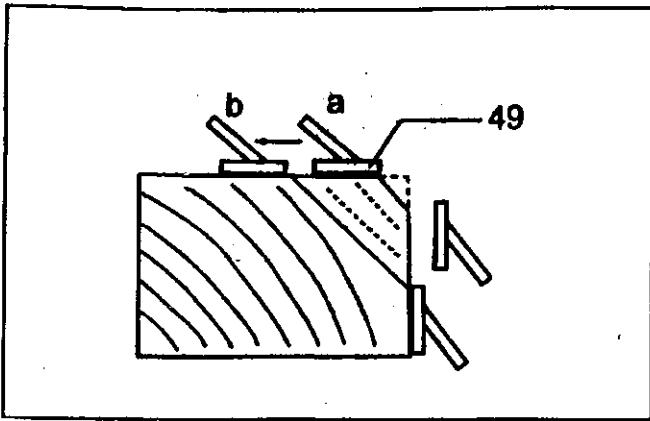
22



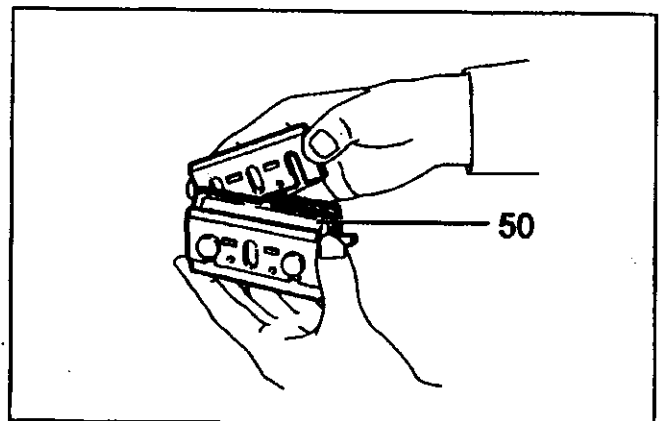
23



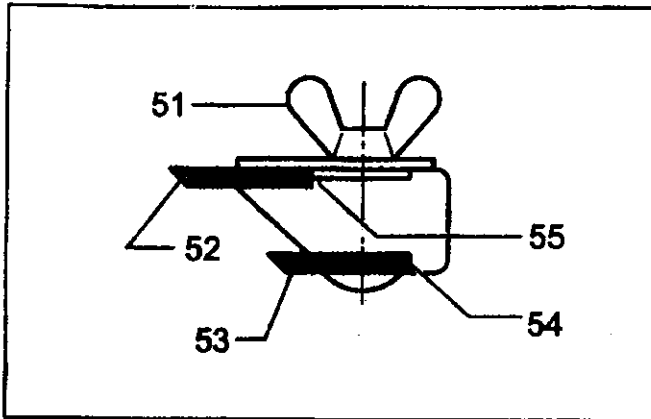
24



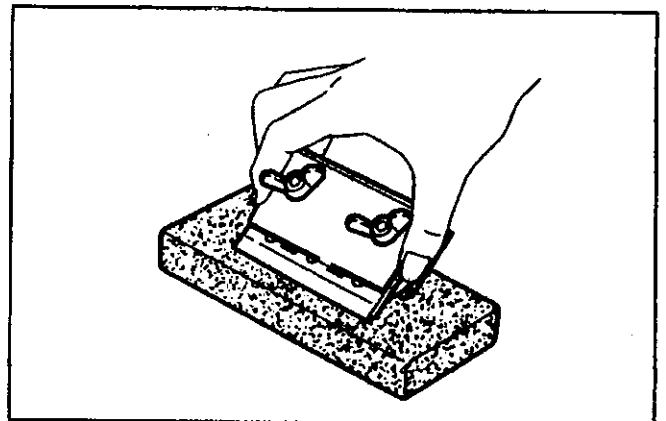
25



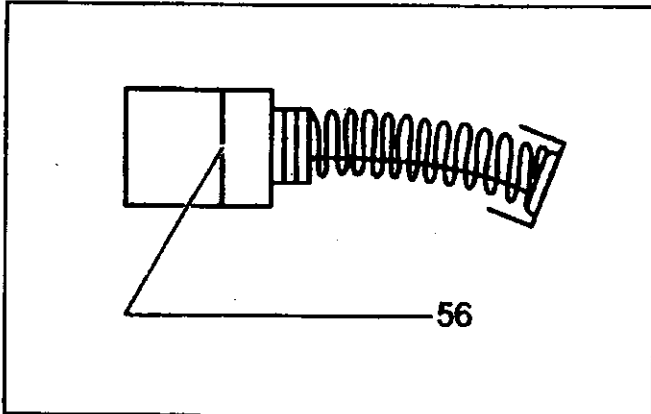
26



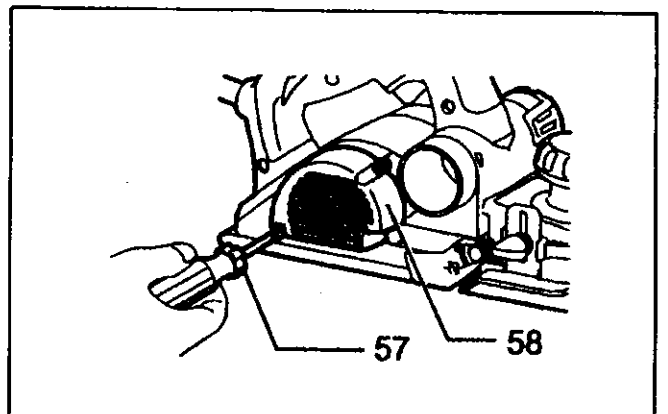
27



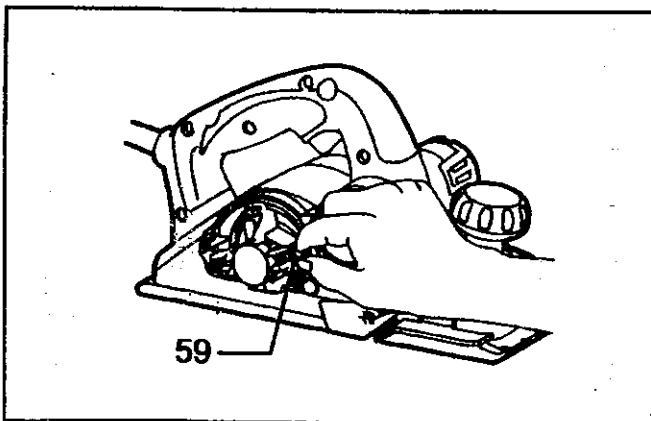
28



29



30



31

Simboluri

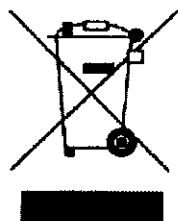
Va prezentăm mai jos simbolurile pentru această mașină. Asigurați-vă că înțelegeți semnificația acestora înainte de a utiliza mașina.



- Cititi manualul de utilizare



DUBLĂ IZOLAȚIE



Nu aruncați echipamentele electrice la gunoiul menajer!

În concordanță cu Directiva Europeană 2002/96/EC privind utilizarea echipamentelor electrice și electronice și implementarea acesteia în legislația națională, echipamentul electric uzat, a cărui durată de utilizare a expirat, trebuie colectat separat și predat unui centru specializat de reciclare.

Explicația desenelor

1. Buton	19. Baza de reglaj	39. Sfârșit
2. Marcaj	20. Șurub	40. Linie de așchiere
3. buton blocare / deblocare	21. Proeminențe pentru fixarea cuțitului	41. Ghidaj de adancime
4. Trăgaci	22. Umăr al plăcii de reglaj	42. Șurub (A)
5. Cuțit rindea	23. Placă de fixare	43. Șurub (B)
6. Talpa posterioară	24. Flancul plăcii de calibrare	44. Ghidaj lateral
7. Picior	25. Partea posterioară a bazei de calibrare	45. Canal "V (tesire medie)
8. Cheie tubulară	26. Minicuiț rindea	46. Canal "V (tesire mica)
9. Șurub	27. Canal	47. Canal "V (tesire adanca)
10. Tambur	28. Placă de fixare	48. Riglă de țesire
11. Placă de tambur Șuruburi	29. Șurub cap hexagonal Ghidaj lateral	49. Muchia riglei de tesire
12. Placă de reglaj	30. Opritor Spate	50. Suport pentru ascuțire
13. Muchia plăcii de calibrare Dosul plăcii de fixare	31. Orificiu eliminare aschii	51. Piuliță fluture
14. Muchia cuțitului	32. Clemă de fixare	52. Cuțit (A)
15. Șuruburi	33. Șurub	53. Cuțit (B)
16. Umăr	34. Sac de praf	54. Locaș (D)
17. Partea posterioară a bazei de calibrare	35. Fixator	55. Locaș (C)
18. Placă de reglaj	36. Aspirator	56. Marcaj limită
	37. Duză cotită	57. Șurubelniță
	38. Start	58. Capac posterior
		59. Perii de carbon

CARACTERISTICI TEHNICE

Model

KP0810

KP0810C

Lățimea de lucru-----	82mm	82mm
Adâncimea de lucru-----	4mm	4mm
Adâncimea cantului-----	25 mm	25mm
Turația în gol (min ⁻¹)-----	16 000	12 000
Lungimea totală-----	290mm	290mm
Masa netă-----	3,2kg	3,3kg
Clasa de protecție	II	II

Datorită programului continuu de cercetare și dezvoltare caracteristicile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.

Notă: Caracteristicile pot diferi în funcție de țară.

Alimentarea

Mașina poate fi conectată la o sursă de tensiune alternativă monofazată cu valoarea conformă cu cea înscrisă pe plăcuța de identificare a mașinii. Aceasta având dublă izolație conform standardelor europene poate fi conectată la o priză de contact fără împământare.

REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ

ATENȚIE! Citiți toate instrucțiunile. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate avea ca efect electrocutarea, incendiul și/sau grave accidente. Termenul de „mașină” sau „sculă electrică” ce apare în toate atenționările de mai jos se referă la scule alimentate la rețeaua de curent sau cu acumulatori.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

Securitatea locului de muncă

- Păstrați locul de muncă curat și bine luminat.** Dezordinea și locurile întunecate favorizează accidentele.
- Nu utilizați scule electrice în atmosfere explozive sau prezența materialelor inflamabile.** Sculele electrice produc scântei ce pot aprinde materialele.
- Nu permiteți accesul copiilor sau al vizitatorilor în zona de lucru.** Distragerea atenției favorizează accidentele.

Securitatea electrică

- Stecherele sculelor electrice trebuie să corespundă prizelor. Nu modificați niciodată stecherul. Nu folosiți stechere cu contact de împământare.** Stecherele nemodificate reduc riscul de electrocutare.
- Evitați contactul cu țevi, calorifere, frigidere.** Acestea prezintă un risc ridicat de electrocutare.
- Nu expuneți sculele electrice în ploie sau umiditate.** Pătrunderea apei în interior mărește riscul de electrocutare.
- Nu forțați cordonul de alimentare. Nu transportați niciodată mașina de cordon.**

Feriți cordonul de alimentare de căldură, uleiuri sau muchii tăioase. Cablurile defecte măresc riscul de electrocutare.

8. **Când lucrați afară folosiți numai cabluri pretabile pentru exterior.** Folosirea unor prelungitoare corespunzătoare reduce riscul de electrocutare.

Securitate personală

9. **Fiți întotdeauna atenți la ceea ce lucrați. Acționați cu simțul răspunderii. Nu folosiți niciodată mașina când sunteți obosit sau sunteți sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul lucrului vă poate provoca accidentarea gravă.

10. **Folosiți echipament de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Echipamentul de protecție cum ar fi masca de praf, încălțăminte antiderapantă, casca de protecție și antifoanele purtate în condiții

corespunzătoare reduc riscul vătămării.

11. **Evitați pornirea accidentală. Nu transportați mașini conectate la rețea cu degetul pe butonul de pornire.** Asigurați-vă ca butonul este în poziția "OFF" (oprit) înainte de a conecta mașina la rețea. Transportul mașinii cu degetul pe întrerupător sau conectarea la rețea cu întrerupătorul pornit favorizează accidentele.

12. **Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că au fost îndepărtate cheile și alte scule de reglare.** O cheie rămasă atașată la o parte aflată în mișcare poate provoca accidente.

13. **Evitați pozițiile de lucru obositoare. Aveți grijă să vă mențineți în permanentă echilibrul.** Astfel mențineți un control mai bun asupra mașinii în orice situație.

14. **Purtați haine corespunzătoare. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Mențineți părul, hainele sau mânușile departe de părțile aflate în mișcare.** Acestea pot fi agățate de părțile rotative ale mașinii.

15. **Dacă mașina este prevăzută cu dispozitiv de absorbție asigurați-vă că acesta este montat și funcționează corespunzător.** Folosirea acestuia reduce împrăștierea prafului.

Folosirea și întreținerea sculelor electrice

16. **Nu forțați mașina. Folosiți mașina în scopul și regimul pentru care a fost creată.** Mașina corespunzătoare va face lucrul de calitate și în condiții de siguranță.

17. **Nu folosiți sculele electrice al căror întrerupător nu funcționează corespunzător.** Orice mașină care nu poate fi controlată din întrerupător este periculoasă și trebuie reparată.

18. **Decuplați mașina de la rețea sau scoateți acumulatorul în caz de neutilizare, înainte de a se trece la operațiuni de întreținere, reglaj, la schimbarea accesoriilor, sau depozitare, etc.**

Aceste măsuri preventive reduce riscul pornirii accidentale a mașinii.

19. **Nu lăsați sculele electrice la îndemâna copiilor sau a persoanelor nefamiliarizate cu sculele electrice.** Acestea pot fi periculoase dacă sunt folosite de către persoane neinstruite.

20. **Întrețineți mașina corespunzător. Verificați părțile în mișcare, alinierea, dezechilibrarea și oricare altă parte care poate afecta condițiile de lucru ale mașinii. Reparațiile sau înlocuirile dacă prezintă defecțiuni.** Multe accidente se produc din cauza neîntreținerii mașinii.

21. **Păstrați accesoriile așchietoare ascuțite și curate.** Păstrarea corespunzătoare a acestora asigură lucrări de calitate și sunt mai ușor de controlat.

22. **Folosiți sculele electrice, accesoriile, burghiile, etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni și cu particularitățile fiecărui tip de mașină și cu tipul de lucrare ce trebuie efectuată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât cel destinat poate duce la situații periculoase.

Service

23. **Reparați mașina numai la un specialist folosind numai piese de schimb originale.** Asta va asigura siguranța și fiabilitatea mașinii.

24. **Urmați instrucțiunile privind ungerea și schimbarea accesoriilor.**

25. **Mențineți mânerul curat fără urme de uleiuri sau grăsimi.**

MĂSURI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ

NU lăsați familiarizarea (datorită utilizării repetate) să înlocuiască regulile specifice de siguranță ale rindelei. Dacă utilizați această mașină în condiții de nesiguranță sau incorrect, puteți suferi grave accidente.

1. **Nu lăsați niciodată în zona de lucru materiale ca : haine, cabluri, fire, etc.**

2. **Evitați tăierea cuiele. Verificați materialul și scoateți cuiele înainte de începerea lucrului.**

3. **Folosiți numai cuțite ascuțite. Manipulați cuțitele rindelei cu mare atenție.**

4. **Verificați strângerea șuruburilor cuțitelor înainte de începerea lucrului.**

5. **Țineți mașina cu ambele mâini.**

6. **Nu apropiați mâinile de părțile rotative.**

7. **Înainte de începerea lucrului lăsați mașina să funcționeze în gol câteva minute pentru a observa eventualele vibrații sau oscilații ce se pot datora unor șuruburi slăbite sau fixării necorespunzătoare a cuțitelor.**

8. **Asigurați-vă că mașina nu se află în contact cu materialul înainte de pornire.**

9. **Așteptați până ce mașina atinge turația maximă înainte de începerea lucrului.**

10. **Întotdeauna deconectați mașina de la rețea și așteptați oprirea completă înainte de orice reglaj.**
11. **Nu introduceți degetul în duza de evacuare. Aceasta se poate înfunda atunci când se lucrează cu lemn umed. Desfundați numai cu ajutorul unui băț.**
12. **Nu lăsați mașina să funcționeze nesupravegheată.**
13. **Folosiți cleme sau alte metode pentru a fixa piesa de prelucrat pe o platforma stabilă. Sustinerea cu mana sau cu corpul poate deveni instabilă și se poate pierde controlul mașinii.**
14. **Întotdeauna schimbați ambele cuțite sau ambele capace de tambur, altfel pot apărea vibrații ceea ce va scurta viața mașinii.**
15. **Așteptați oprirea completă a mașinii înainte de a o așeza pe masa de lucru. Rotirea taburului poate agăța suprafața ceea ce duce la pierderea controlului și accidente grave.**
16. **Folosiți numai cuțite MAKITA specificate în acest manual.**
17. **Folosiți întotdeauna o mască/respirator specifice materialelor pe care le prelucrați.**

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

ATENȚIE!

NERESPECTAREA sau omisiunile privind regulile de siguranță din acest manual poate provoca grave accidente.

DESCRIERE FUNCȚIONALĂ

IMPORTANT!

- **Întotdeauna asigurați-vă că mașina este oprită și deconectată de la rețea înainte de montarea sau demontarea cuțitelor.**

Reglajul adancimii de lucru (fig.1)

Reglajul adancimii se poate efectua prin simpla rotire a butonului aflată în partea din față a rindelei.

Acționarea întrerupătorului (fig.2)

ATENȚIE !

Înainte de a conecta rindeaua la rețea verificați dacă întrerupătorul funcționează corespunzător și revine în poziția "OFF" (oprit) după eliberare.

Rindele cu buton de blocare

Pentru a porni rindeaua acționați întrerupătorul iar pentru a o opri eliberați-l.

Pentru a lucra continuu acționați întâi întrerupătorul, după care acționați și butonul lateral de blocare, iar pentru oprire apăsați complet întrerupătorul și apoi eliberați-l.

Rindele cu buton de deblocare

Scopul acestui buton este de a preveni pornirea accidentală a rindelei. Pentru a porni mașina apăsați întâi butonul lateral după care acționați întrerupătorul. Pentru oprire eliberați întrerupătorul.

Controlul electronic

Numai modelul KP310C

Rindeaua echipată cu control electronic este mai ușor de folosit având următoarele funcții.

Controlul turației constante

Această funcție asigură o turație constantă în timpul folosirii fiind posibilă obținerea unor suprafețe foarte fine.

Pornirea lentă

Se diminuează șocul de start, rindeaua pornind lent.

Piciorul (fig.3)

După rinduire ridicați partea din spate a mașinii pentru a ieși piciorul. Acesta previne deteriorarea cuțitelor.

ASAMBLAREA

ATENȚIE!

- **Întotdeauna asigurați-vă că mașina este oprită și deconectată de la rețea înainte de montarea sau demontarea cuțitelor.**

Montarea și demontarea cuțitelor

ATENȚIE!

- **Strângeți bine șuruburile de fixare a cuțitelor. Șuruburile slăbite pot deveni periculoase în funcționare. Verificați întotdeauna strângerea lor.**
- **Manipulați cuțitele cu mare atenție. Folosiți mănuși pentru a vă proteja degetele atunci când schimbați cuțitele.**
- **Folosiți numai cheia specială Makita pentru a strânge sau slăbi șuruburile. Folosirea altor chei poate să ducă la o strângere necorespunzătoare a șuruburilor ceea ce ar putea cauza accidente.**

Rindele cu cuțite standard

(fig. 4,5&6)

Pentru a scoate cuțitele de pe tambur deșurubați cele trei șuruburi ale fiecărui cuțit folosind o cheie potrivită. Capacele vor ieși odată cu lamele.

Pentru a monta cuțitele, mai întâi curățați tamburul de eventualele resturi de material. Folosiți cuțite identice altfel pot apărea vibrații care duc la o prelucrare necorespunzătoare a materialului și eventual la deteriorarea rindelei.

Așezați cuțitul astfel încât muchia acestuia să cadă perfect pe muchia interioară a plăcii de calibrare. Așezați placa de reglaj peste cuțit apoi apăsați pe călcâiul plăcii de reglaj pentru a ajunge la același nivel cu dosul plăcii de calibrare și strângeți cele două șuruburi ale plăcii de reglaj. Apoi împingeți călcâiul plăcii de reglaj în șanțul tamburului și montați capacul acestuia. Strângeți șuruburile de fixare alternativ folosind o cheie adecvată.

Rindele cu cuțite mini

1. **Scoateți cuțitele existente, dacă acestea sunt montate pe tambur, apoi curățați tamburul și**

- capacele. Pentru a scoate cuțitele deșurubați șuruburile de fixare folosind o cheie potrivită. Capacele vor ieși odată cu cuțitele. **(fig.7)**
2. Fixați, fără să strângeți, placa de reglaj peste placa de fixare cu ajutorul șuruburilor după care așezați cuțitul pe baza de calibrare astfel încât tăișul acestuia să fie aliniat perfect pe partea interioară a flancului plăcii de calibrare. **(fig.8)**
 3. Potrivii placa de reglaj/placa de fixare pe baza de calibrare astfel încât proeminențele să cadă în șanțul cuțitului, apoi împingeți călcâiul plăcii de reglaj până se aliniază cu dosul bazei de calibrare și strângeți șuruburile.
 4. Este foarte important ca elementele de asamblare și cuțitele să fie foarte bine aliniate așa cum s-a arătat mai sus pentru a obține o prelucrare de calitate.

5. Împingeți călcâiul plăcii de reglaj în canalul tamburului.
6. Așezați capacul de tambur peste placa de reglaj/placa de fixare, apoi cele trei șuruburi în găurile special prevăzute astfel încât distanța dintre tambur și placa de fixare să permită culisarea cuțitului în poziția corectă. Cuțitul va fi poziționat cu ajutorul proeminențelor de pe placa de fixare. **(fig.9)**
7. Este necesară ajustarea manuală a cuțitului astfel încât să fie echidistant față de părțile laterale.
8. Strângeți cele trei șuruburi cu ajutorul unei chei potrivite și rotiți manual tamburul pentru a verifica dacă cuțitul este corect poziționat.
9. Strângeți definitiv cele trei șuruburi de fixare.
10. Repetați procedura de la punctele 1-9 pentru cealaltă parte.

Instrucțiuni pentru verificarea montării cuțitelor

Suprafața rindeluită poate să arate rugoasă și neuniformă dacă cuțitele nu sunt fixate corect. Acestea trebuie să fie montate perfect paralel cu suprafața tălpii posterioare.

- (A) Talpă frontală (Talpă mobilă)
(B) Talpă posterioară (Talpă fixă)

Reglaj corect



Deși nu reiese întocmai din desen, cuțitele sunt perfect paralele cu suprafața tălpii inferioare.

Suprafață cu denivelări



Cauze: unul sau ambele cuțite nu sunt paralele cu muchia tălpii posterioare.

Scobitură la început de rindeluire



Cauze: unul sau ambele cuțite nu sunt fixate destul în exterior în comparație cu muchia tălpii inferioare

Scobitură la sfârșit de rindeluire



Cauze: unul sau ambele cuțite sunt fixate prea în exterior în comparație cu muchia tălpii inferioare.

Schimbarea direcției de eliminare a așchiilor (fig.10)

Direcția de eliminare poate fi schimbată spre stânga sau spre dreapta. Pentru a schimba direcția scoateți dopul în timp ce îl rotiți ușor și fixați-l într-una din cele două deschideri opuse astfel încât clema acestuia să se așeze în locaș. **(fig.11)**

Sacul de praf (accesoriu) (fig.12)

Fixați sacul de praf în orificiul de eliminare a așchiilor. Când montați sacul împingeți-l la maxim pentru a preveni ieșirea acestuia în timpul lucrului. Când sacul este pe jumătate plin scoateți-l din mașină și scoateți și închizătorul. Goliți conținutul și scuturați-l bine. **(fig.13)**

Racordarea aspiratorului (fig. 14)

Pentru a lucra curat cuplați aspiratorul Makita la duza de eliminare așa cum se vede în desen.

Duza cotită (accesoriu opțional) (fig.15)

Folosirea duzei cotate va minimiza aria de împrăștiere a așchiilor și va menține locul mai curat. Pentru a fixa duza împingeți-o în orificiu, pentru a o scoate trageți de ea.

UTILIZAREA

Rindeluirea (fig.16)

Așezați mașina cu talpa frontală pe material fără ca vreunul dintre cuțite să-l atingă. Porniți rindeaua și

așteptați să atingă turația maximă după care împingeți încet înainte. Apăsați pe partea frontală a mașinii la început și în partea posterioară la sfârșitul rindeluirii. Lucrul va fi mai ușor dacă aveți posibilitatea să înclinați materialul spre înainte.

Viteza de lucru și adâncimea determină calitatea rindeluirii. O suprafață rugoasă se obține măbind adâncimea de lucru în timp ce pentru a avea o suprafață netedă aceasta trebuie redusă ca și viteza de înaintare.

CANELAREA (FIG. 17)

Pentru a executa un canal ca în figură folosiți un ghidaj lateral.

Reglarea adâncimii canalului folosind un ghidaj de adâncime (accesoriu)

Marcăți cantul pe suprafața materialului. Introduceți tija ghidajului în orificiul din partea din față a mașinii. Potrivitiți extremitatea cuțitului pe linia deja marcată (fig.18). Fixați ghidajul cu șaiba și șurubul (A). Slăbiți șurubul (B) și ajustați ghidajul până vine în contact cu partea laterală a materialului. Reglați ghidajul pînă vine în contact cu partea laterală a materialului și strângeți șurubul (B). (fig.19)

În timpul lucrului mențineți permanent ghidajul în contact cu materialul altfel cantul va fi neregulat.

ATENȚIE

- Cuțitul poate ieși puțin în exterior aprox. 0,2-0,4mm. (fig.20)

Dacă doriți puteți atașa o riglă de lemn pe suprafața de prelucrat. Ghidajul este prevăzut cu găuri în acest sens dar și pentru a-l putera extinde (accesoriu opțional). (fig.21)

Teșirea muchiilor (fig. 22)

Pentru teșirea muchiilor așezați canalul în formă de "V" al tălpii frontale pe cantul materialului și rindeluiți așa cum se arată în figură (fig.23).

Folosiți ghidajul pentru teșire pentru a avea mai multă stabilitate. (fig.24)

Pentru a monta ghidajul de teșire scoateți două șuruburi de pe ambele părți din fața mașinii și reglați adâncimea de lucru la 4mm. Apoi fixați-l în talpa din față a mașinii și strângeți șuruburile așa cum se arată în figură.

Când trebuie să teșiți adânc folosiți ghidajul și efectuați mai multe treceri. (fig.25)

ÎNȚREȚINERE

ATENȚIE!

Asigurați-vă înainte de orice intervenție că mașina este oprită și deconectată de la rețea.

Ascuțirea cuțitelor

Numai cuțitele standard

Mențineți cuțitele bine ascuțite pentru a obține o calitate ridicată a suprafețelor rindeluite. Folosiți un suport special pentru ascuțirea cuțitelor astfel veți obține o muchie fină și fără denivelări (fig.26).

Slăbiți întâi cele două piulițe fluture ale suportului și introduceți cuțitele (A) și (B) astfel încât să atingă suprafețele (C) și (D). Apoi strângeți piulițele (fig.27).

Introduceți pentru 2-3 minute piatra de ascuțit în apă înainte de ascuțire. Țineți suportul în așa fel încât să ascuțiți ambele cuțite în același timp și la același unghi. (fig.28)

Schimbarea periilor de carbon (fig. 29)

Scoateți și verificați periodic uzura periilor de carbon. Înlocuiți-le când acestea au ajuns la limita de uzură.

Folosiți o șurubelniță pentru a demonta întâi capacul (fig.30). Apoi schimbați periile cu altele noi și de același tip și fixați-le cu ajutorul capacelor (fig.31) Întotdeauna schimbați ambele perii odată.

Pentru a menține SIGURANȚA și FIABILITATEA mașinii, reparațiile, întreținerea sau reglajele se vor efectua numai de către un Centru de Service Autorizat Makita folosind piese de schimb originale.

ACCESORII

ATENȚIE:

- Accesoriile de mai jos se recomandă fi utilizate împreună cu această mașină așa cum se specifică în manual.

Utilizarea altor accesorii este periculoasă și prezintă riscul unor accidente. Folosiți accesoriile numai în scopul pentru care au fost destinate.

Pentru orice informații suplimentare privind accesoriile menționate apelați la dealerul dvs. sau la un Centru Service Autorizat Makita.

- Cuțite din oțel rapid
- Cuțite din carbură de tungsten
- Cuțite tip mini
- Suport pentru ascuțit
- Leră de cuțite
- Set placi fixare
- Ghidaj lateral
- Piatra pentru ascuțire
- Duză cotită
- Sac de praf
- Cuplaj
- Cheie tubulară
- Ghidaj de teșire

Zgomot si Vibrații

Modelul KP0810

Nivelurile tipice ponderate(A) sunt
Nivelul de presiune al sunetului 87dB(A)
Nivelul de putere al sunetului 98 dB(A).
Toleranța este de 3dB

- Purați antifoane. -

Valoarea tipică ponderată a accelerației vibrațiilor nu este mai mare de 2,5 m/s².

Aceste valori au fost obținute în conformitate cu EN60745

Modelul KP0810C

Nivelurile tipice ponderate(A) sunt
Nivelul de presiune al sunetului 84dB(A)
Nivelul de zgomot în timpul lucrului poate atinge 85 dB(A).
Toleranța este de 3dB

- Purați antifoane. -

Valoarea tipică ponderată a accelerației vibrațiilor nu este mai mare de 2,5 m/s².

Aceste valori au fost obținute în conformitate cu EN60745

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE EC

Noi declarăm pe proprie răspundere că acest produs
este în conformitate cu următoarele standarde
și documente standardizate,

EN 60745, EN55014, EN61000

in concordanță cu Directivele Consiliului **2004/108/EC, 98/37/EC**

CE 2006



Tomoyasu Kato
Director

Producător responsabil:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi – Japonia

Reprezentant autorizat în Europa

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD , ANGLIA

GARANȚIA

PRODUSELE MAKITA SUNT GARANTATE CONFORM PREVEDERILOR LEGALE DIN CERTIFICATUL DE GARANȚIE EMIS DE CĂTRE IMPORTATOR.

DEFECȚIUNILE DATORATE UZURII NORMALE, LOVITURILOR, SUPRASOLICITĂRII SAU A UTILIZĂRII IMPROPRII SAU NECONFORME INSTRUCȚIUNILOR CUPRINSE ÎN PREZENTUL MANUAL DE UTILIZARE, NU SUNT ACOPERITE DE GARANȚIE.

ATENȚIE!!!

ÎN CAZUL APĂRIȚIEI UNOR SIMPTOME ANORMALE ÎN FUNCȚIONAREA UZUALĂ A MASINII (ZGOMOTE, VIBRAȚII, MIROS NEPLACUT, SCADEREA TURĂȚIEI, ÎNCĂLZIRE EXCESIVĂ, ETC.) SE VA ÎNCETA LUCRUL, NU SE VA DESFACE SAU DEMONTA MAȘINA ȘI SE VA CONTACTA DE URGENTĂ CEL MAI APROPIAT CENTRU SERVICE AUTORIZAT MAKITA (V. CERTIFICAT DE GARANȚIE) PENTRU VERIFICARE ȘI EVENTUALĂ REMEDIERE A DEFECTELOR.

CONTINUAREA LUCRULUI ÎN CONDIȚIILE DE MAI SUS, POATE DUCE LA PRODUCEREA UNOR AVĂRII MAJORE, ACCIDENTE ȘI/SAU EVENTUALĂ ANULARE A GARANȚIEI.

**CORPORATIA MAKITA
3-11-8 SUMIYOSHI-CHO, ANJO, AICHI 446
JAPONIA**



**IMPORTATOR:
MAKITA ROMANIA SRL
Sos. Bucuresti – Urziceni nr. 31
PAVILION R, EXPO MARKET DORALY
Com. AFUMATI / ILFOV
TEL: 021-3511382/3511387
FAX: 021-312.54.95
www.makita.ro**