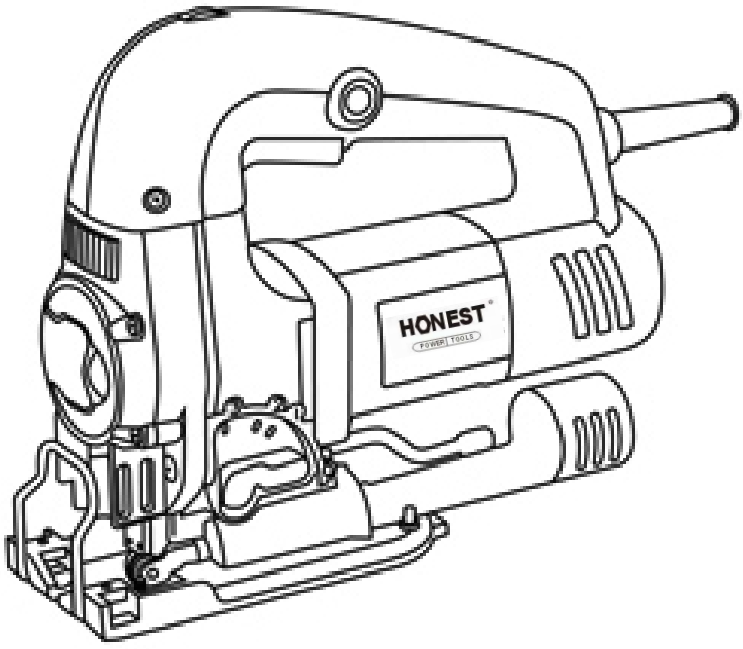
HONEST
POWER TOOLS

Mod. M1Q-HT-65

FERASTRAU PENDULAR

IMPORTANT

MANUAL DE UTILIZARE



INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA PENTRU UNELTELE ELECTRICE

AVERTISMENT

CAND FOLOSITI O UNEALTA ELECTRICA, AR TREBUI LUATE IN CONSIDERARE PRECAUTIILE CE URMEAZA, PENTRU REDUCEREA RISCULUI DE ELECTROCUTARE, INCENDIU SI/ SAU VATAMARE CORPORALA. **CITITI SI INTELEGETI MANUALUL DE UTILIZARE INAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRI**

MASURI DE SIGURANTA ELECTRICA DE BAZA

DUBLA IZOLARE. ACEASTA UNEALTA ESTE DUBLU IZOLATA DE LA BLOCUL DE ALIMENTARE DE LA RETEA FIIND ASTFEL INUTILA IMPAMANTAREA EI.

COMPATIBILITATEA VOLTAJULUI LA PRIZA SI VOLTAJUL UNELTEI ELECTRICE. ASIGURATI-VA CA VOLTAJUL DE LA PRIZA SA FIE CUPRINS DE REZISTENTA ADITIONALA A SCULEI ELECTRICE.

EVITATI ELECTROSOCURILE. NU LUCRATI IN CONDITII DE UMEZEALA**.**

MASURI DE SIGURANTA PERSONALA GENERALA

FITI VIGILENTI. OPERAREA UNEI SCULE ELECTRICE NECESITA ATENTIE, CONCENTRARE SI CONTROL PENTRU EVITAREA LEZIUNILOR CORPORALE. ASADAR CAND UTILIZATI O ASTFEL DE UNEALTA NU TREBUIE SA FITI OBOSIT SI/SAU SUB INFLUENTA BAUTURILOR ALCOOLICE, A DROGURILOR SAU MEDICAMENTELOR.

FOLOSITI ECHIPAMENT DE PROTECTIE. FOLOSITI ECHIPAMENTUL DE PROTECTIE ADECVAT ASEMENEA OCHELARILOR DE PROTECTIE, MASTILOR DE PRAF, PANTOFILOR COMPLET INCHISI (DE PROTECTIE) SAU A ANTIFOANELOR DE PROTECTIE PENTRU URECHI, DE CATE ORI ESTE NECESAR.

IMBRACATI-VA ADECVAT. NU PURTATI HAINE LARGI SAU BIJUTERII ASEMENEA COLIERELOR CE POT FI PRINSE DE PARTILE IN MISCARE ALE UNELTELOR

DISTANTATI ORICE UNEALTA DE REGLARE ASEMENEA CHEILOR FIXE. INAINTE DE A PORNI UNEALTA, INDEPARTATI ORICE CHEI DE REGLARE, PENTRU A EVITA ACCIDENTELE CAUZATE DE ARUNCAREA OBIECTELOR UITATE PE PARTILE ROTATIVE ALE SCULEI.

EVITATI PORNIRILE ACCIDENTALE. ASIGURATI-VA CA BUTONUL SA FIE PE POZITIA DE “OPRIT” INAINTE DE A CONECTA UNEALTA LA RETEAUA ELECTRICA.

EVITATI ELECTROSOCURILE. PRINDETI UNEALTA DE MANERUL CU PROTECTIE SPECIALA CAND ESTE VORBA DE SCULE DE GAURIT SAU TAIAT CE AR PUTEA VENI IN CONTACT CU FIRE ELECTRICE ASCUNSE.

PASTRATI UNEALTA SI MAINILE DUMNEAVOASTRA CURATE. PASTRATI UNEALTA, IN SPECIAL MANERUL SI MAINILE DUMNEAVOASTRA CURATE, FARA URME DE ULEI SAU GRASIMI PENTRU O BUNA CONTROLARE A OPERATIEI.

TINETI COPII SAU PERSOANELE NEINSTRUITE LA DISTANTA.

FOLOSIREA SI INGRIJIREA UNELTELOR ELECTRICE

NU SUPRASOLICITATI SCULELE. NU FOLOSITI SCULELE IN OPERATII PENTRU CARE NU SUNT DESTINATE. FIECARE SCULA ESTE DESTINATA UNOR OPERATII SPECIFICE. O SCULA ELECTRICA DESTINATA UZULUI CASNIC NU TREBUIE FOLOSITA IN UZUL PROFESIONAL DE LUNGA DURATA

UNELTELE TREBUIE REPARATE DOAR DE PERSONAL CALIFICAT. ORICE UNEALTA CE NU POATE FI CONTROLATA DIN COMUTATOR, ESTE PERICULOASA SI TREBUIE REPARATA DE PERSONAL CALIFICAT.

DECONECTATI UNEALTA DE LA SURSA DE ELECTRICITATE INAINTE DE ORICE INTERVENTIE. DECONECTATI DE LA SURSA DE ELECTRICITATE SI/ SAU DE LA ACUMULATORI INAINTE DE ORICE AJUSTARE, SCHIMBARE DE PIESE, DEPOZITARE SAU INTRETINERE.

PASTRATI UNELTELE IN LOCURI SIGURE. PASTRATI UNELTELE IN LOCURI USCATE SI CURATE, FARA A FI LA INDEMANA COPIILOR.

INTRETINEREA PREVENTIVA A UNELTELOR ELECTRICE

- VERIFICATI PARTILE DETASABILE; VERIFICATI DACA TOATE SURUBURILE SUNT BINE STRANSE.
- GRESATI CU LUBRIFIANTI SPECIALI FIECARE PIESA PE CARE O SCHIMBATI.
- DUPA EXAMINAREA REGULATA A STARII ACCESORIILOR, VEDETI CE PIESE S-AU DETERIORAT SI TREBUIE SCHIMBATE.

CURATATI UNELTELE CU O CARPA IMBIBATA IN APA CU DETERGENT.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA

PENTRU FERASTRAUL PENDULAR

EVITATI TAIEREA MATERIALELOR PENTRU CARE FERASTRAUL NU ESTE DESTINAT. PENTRU ACEASTA EVITATI TAIEREA CONDUCTELOR, A CUIELOR SAU A PIESELOR AGABARITICE.

INAINTE DE A INCEPE SA FOLOSITI FERASTRAUL PENDULAR VERIFICATI INTOTDEAUNA DACA CELE 2 SURUBURI DE PRINDERE ALE LAMEI SUNT BINE STRANSE SI PATINA ESTE BINE FIXATA.

NU UTILIZATI LAME TOCITE DEOARECE POT PROVOCA RECULUL UNELTEI ELECTRICE.

INTOTDEAUNA FIXATI PIESA DE TAIAT CU AJUTORUL UNOR SURUBURI DE FIXARE SI NICIODATA NU TINETI PIESA CARE TREBUIE TAIATA CU MAINILE.

INAINTE DE A INCEPE LUCRUL INTOTDEAUNA AVETI GRIJA SA FIE MONTATA APARATOAREA LAMEI.

CABLUL DE ALIMENTARE CU ENERGIE ELECTRICA SE VA AFLA IN PERMANENTA IN SPATELE FERASTRAULUI ELECTRIC PENTRU A SE EVITA TAIEREA ACCIDENTALA A ACESTUIA CAT SI APARITIA ELECTROCUTARILOR.

INAINTE DE A INCEPE TAIEREA LAMA TREBUIE SA FIE POZITIONATA CU DINTII INSPRE INAINTE PENTRU A SE REDUCE VIBRATIILE REZULTATE, RUPEREA LAMEI ETC.

ATUNCI CAND TAIATI NU FOLOSITI NICIODATA MAINILE PENTRU ORIENTAREA TRAIECTORIEI FERASTRAULUI PENDULAR SI ESTE RECOMANDAT SA UTILIZATI GHIDAJUL PARALEL.

INAINTE DE SCHIMBAREA PANAEI DE FERASTRAU OPRITI SI DECONECTATI UNEALTA DE LA SURSA DE ALIMENTARE CU ENERGIE ELECTRICA SI ASTEPTATI PANA CAND LAMA S-A OPRIT SI S-A RACIT COMPLET.

PENTRU A EVITA ORICE ACCIDENTARE REZULTATA PRIN ARDERE NU ATINGETI PIESA CARE ABIA A FOST TAIATA SI ESTE NECESAR SA ASTEPTATI PANA LA RACIREA COMPLETA A PIESEI PRELUCRATE.

SIMBOLURI

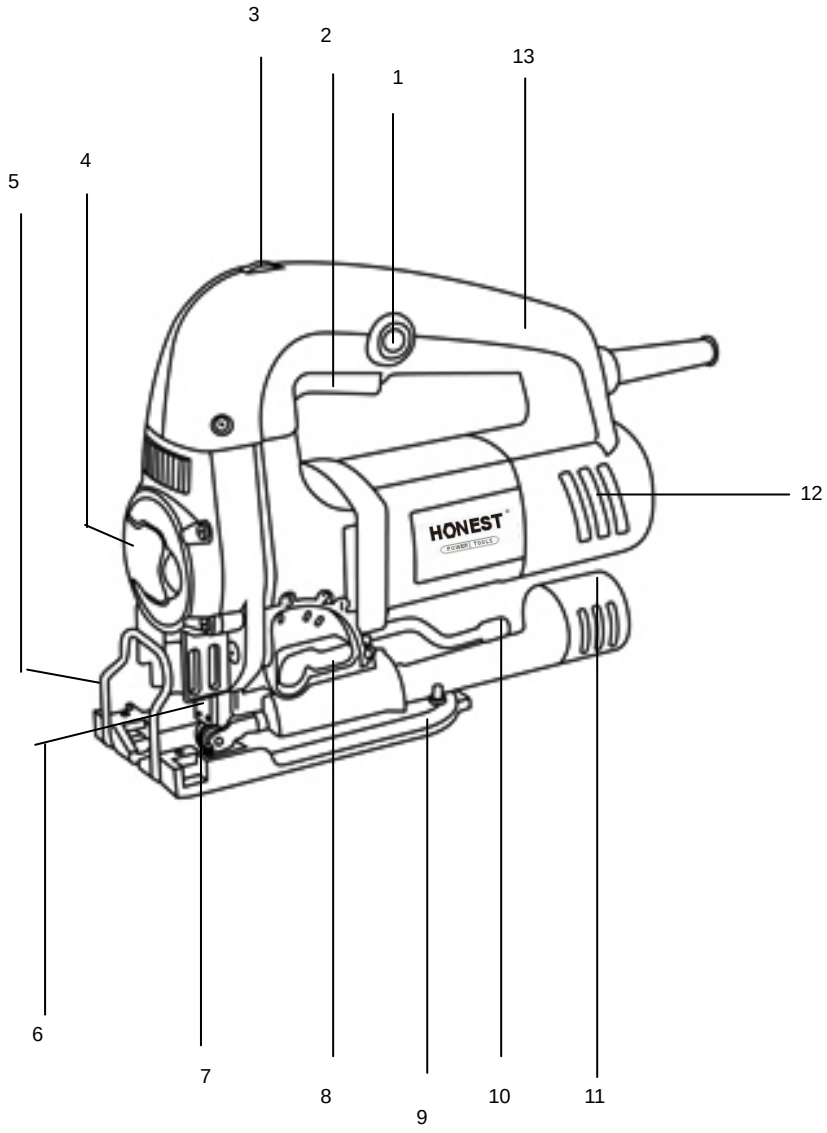
IMPORTANT

UNELE DINTRE SIMBOLURILE MENTIONATE MAI JOS SE VOR REGASI IMPRIMATE PE UNEALTA ELECTRICA. INTELEGEREA ACESTOR SIMBOLURI VA VOR AJUTA SA LUCRATI CU RINDEAUA IN CONDITII DE SIGURANTA.

SIMBOL	DENUMIRE	DESTINATI E/EXPLICATII
V	VOLT	VOLTAJ
A	AMPER	INTENSITATE
Hz	HERTZ	FRECVENTA
W	WATT	PUTERE
n0	TURATIE LA MERS IN GOL	VITEZA MOTORULUI INAINTE DE CONTACTUL CU SUPRAFATA DE LUCRU
.../MIN	ROTATII PE MINUT	NUMAR DE ROTATII/MINUT
0	“OFF”	POZITIA “INCHIS”
1, 2, 3, ...OU I, II, III,	SELECTOR DE VITEZA	UN NUMAR MARE INDICA O VITEZA MARE
	CLASA DE FABRICATIE II	DUBLA IZOLATIE
	IMPAMANTARE	LEGATURA DE IMPAMANTARE
	COLECTAREA DESEURILOR SI PROTECTIA MEDIULUI	ACEASTA SIGLA INDICA FAPTUL CA APARATELE ELECTRICE SI ELECTRONICE NU VOR FI ARUNCATE IMPREUNA CU GUNOIUL MENAJER, CI VOR FI PREDATE IN VEDEREA RECICLARII LA CENTRLE DE COLECTARE SPECIAL AMENAJATE, CONFORM HG448/2005 SI DIRECTIVA CONSILIULUI EUROPEAN 2002/96/EC

PRINCIPALELE PARTI COMPONENTE ALE FERASTRAULUI PENDULAR

1. BUTON DE BLOCARE
2. COMUTATOR ,,PORNIT/OPRIT
3. SELECTOR DE VITEZA
4. CLICHET BLOCARE LAMA
5. APARATOARE LAMA
6. PARGHIE DE BLOCARE LAMA
7. APARATOARE ROLA
8.BALANSIER
9.SANIE,
10. TALPA DE NIVEL
11. ADAPTORUL EXTRACTORULUI DE PRAF
12.ORIFICIU DE AERISIRE
13. MANER DE PRINDERE



OPERAREA CU FERASTRAUL PENDULAR

DESENELE SI/SAU SCHEMELE DE MAI JOS VA VOR AJUTA SA VA FAMILIARIZATI CU DIFERITELE FUNCTII PE CARE LE POATE INDEPLINI FERASTRAUL PENDULAR. **INAINTE DE A EFECTUA ORICE INTERVENTIE, FERASTRAUL PENDULAR TREBUIE SA FIE DECUPLAT DE LA SURSA DE ALIMENTARE CU ENERGIE ELECTRICA**

ASAMBLAREA

1. INSTALAREA SI SCOATEREA LAMEI DE FERASTRAU

FERASTRAUL PENDULAR ESTE PREVAZUT CU UN SISTEM SDS PENTRU A PERMITE O SCHIMBARE RAPIDA SI USOARA A LAMEI DE TAIERE.

PENTRU MONTAREA LAMEI MAI INTAI DESCHIDETI BALANSIERUL LAMEI PRIN RETRAGEREA TOTALA A PARGHIEI DE BLOCARE A LAMEI, DUPA CARE INTRODUCETI LAMA PE BALANSIER (FIGURA 1). INCERCATI INTOTDEAUNA SA TRAGETI LAMA INSPRE EXTERIOR PENTRU A VERIFICA DACA ESTE BINE FIXATA.

PENTRU SCOATEREA LAMEI DESFACETI PARGHIA DE BLOCARE A LAMEI DUPA CARE TRAGETI DE LAMA INSPRE EXTERIOR PE O DIRECTIE PERPENDICULARA CU TALPA FERASTRAULUI.

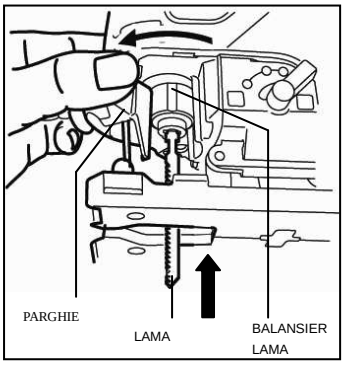


FIG.1

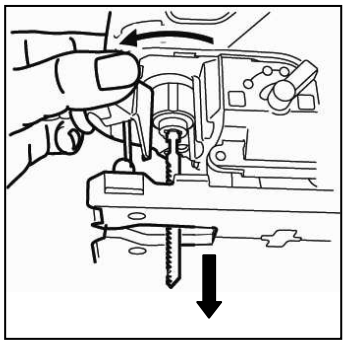


FIG.2

2. UTILIZAREA GHIDAJULUI PARALEL

FOLOSIREA GHIDAJULUI PARALEL VA PERMITE SA TAIATI PE O DIRECTIE PARALELA CU MARGINEA MATERIALULUI DE PRELUCRAT (FIGURA 3). DESURUBATI CELE DOUA SURUBURI DE PE SANIE, IMPINGETI PRIN ALUNECARE GHIDAJUL PARALEL PE PARTEA STANGA SAU DREAPTA, DUPA CARE STRANGETI LA LOC SURUBURILE (FIG. 4).

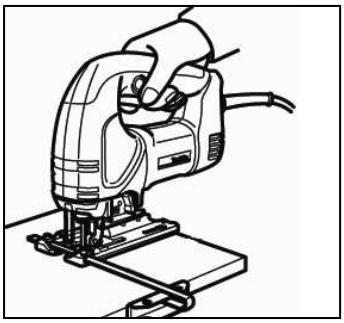


FIG.3

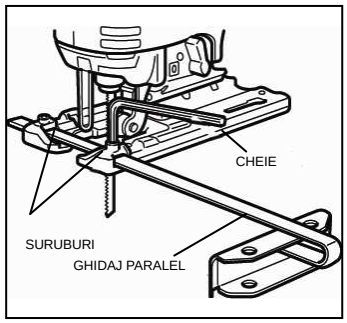


FIG.4

3. OPTIUNEA DE CONECTARE LA UN ASPIRATOR

FERASTRAUL PENDULAR ESTE PREVAZUT CU UN RACORD DE EVACUARE CARE PERMITE INDEPARTAREA ASCHIILOR REZULTATE IN URMA PRELUCRARII CU CONDITIA SA FIE CONECTAT LA UN ASPIRATOR COMPATIBIL.

PENTRU ACEASTA ESTE SUFICIENT SA CONECTATI ASPIRATORUL LA RACORDUL EXTRACTORULUI DE PRAF (FIGURA 5).

4. INLOCUIREA PERIILOR DE CARBUNE

PENTRU A MENTINE RANDAMENTUL MOTORULUI ELECTRIC VA RECOMANDAM SA VERIFICATI PERIILE DE CARBUNE LA UN INTERVAL DE 2-6 LUNI. DEOARECE PERIILE DE CARBUNE SUNT PARTI INTERNE ALE UNELTEI ELECTRICE INLOCUIREA LOR TREBUIE SA FIE REALIZATA DE CATRE PERSONAL CALIFICAT.

FIG.5

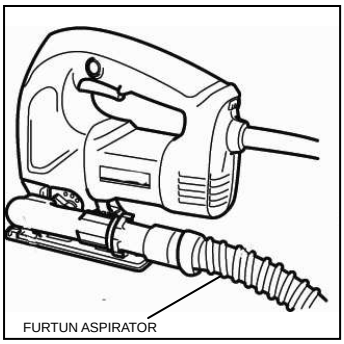
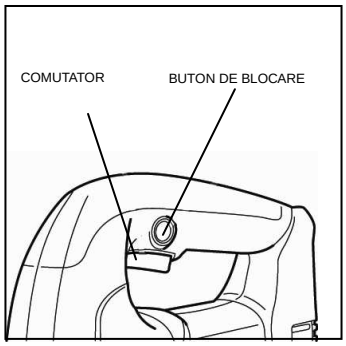


FIG.6



LUCRUL CU FERASTRAUL PENDULAR

1. LUCRUL IN REGIM CONTINUU

PENTRU LUCRUL IN REGIM CONTINUU APASATI MAI INTAI PE COMUTATORUL ,INCHIS/DESCHIS" DUPA CARE APASATI PE BUTONUL DE BLOCARE. PENTRU DEZACTIVAREA BUTONULUI DE BLOCARE APASATI DIRECT PE COMUTATORUL ,,INCHIS/DESCHIS" CEEA CE VA CONDUCE SI LA OPRIREA FERASTRAULUI PENDULAR (FIGURA 6).

2. FUNCTIA DE VITEZA VARIABILA

VITEZA LAMEI POATE FI REGLATA PE UN PALIER CUPRINS INTRE 500-2500 ROTATII/MINUT SI SE POATE REALIZA PRIN FOLOSIREA SELECTORULUI DE VITEZE. CEA MAI MARE VITEZA SE POATE OBTINE ATUNCI CAND SELECTORUL SE AFLA PE POZITIA 6. CEA MAI MICA VITEZA SE POATE OBTINE ATUNCI CAND SELECTORUL SE AFLA PE POZITIA 1. IN GENERAL O VITEZA MAI MARE VA PERMITE O TAIERE MAI RAPIDA A MATERIALULUI DE PRELUCRAT, DAR ARE DEZAVANTAJUL CA LAMA SE VA UZA MAI REPEDE (FIGURA 7).

TABELUL DE MAI JOS VA OFERA INDICATII DESPRE MODUL DE ALEGERE AL VITEZEI DE TAIERE PE CARE DORITI SA O FOLOSITI SI CARE POATE SA DIFERE DE TIPUL SI/SAU GROSIMEA MATERIALULUI CARE URMEAZA SA FIE TAIAT. DE ACEEA VA RECOMANDAM SA TESTATI VITEZA DE TAIERE PE O SUPRAFATA MAI MICA A MATERIALULUI DE PRELUCRAT.

CONTROLUL TREPTELOR DE VITEZA

TIPUL MATERIALULUI DE PRELUCRAT	TREAPTA DE VITEZA
LEMN	5-6
CERAMICA	3-5
ALUMINIU	3-5
METAL	3-4
PLASTIC	1-4

3. ACTIUNEA DE REGLARE A PATINEI

FERASTRAUL PENDULAR POATE TAIA ATAT IN LINIE DREAPTA CAT SI IN POZITIE INCLINATA. MODIFICAREA UNGHIULUI DE TAIERE CONDUCE LA CRESTEREA EFICIENTEI DE TAIERE SI SE FACE INAINTE DE PORNIREA FERASTRAULUI PENDULAR (FIGURA 8). SELECTATI POZITIA BALANSIERULUI DE LA 1 LA 4, DAR CARE DEPINDE SI DE TIPUL MATERIALULUI CARE URMEAZA SA FIE TAIAT.

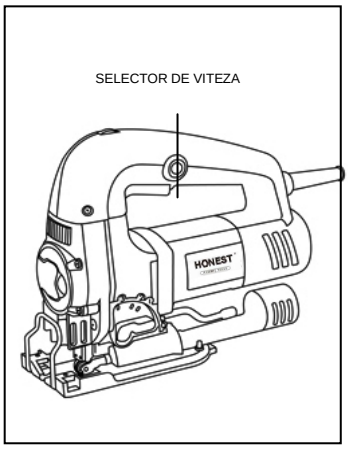


FIG.7

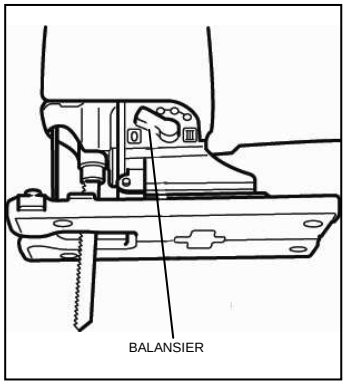


FIG.8

TABELUL DE MAI JOS VA OFERA INDICATII PRIVITOARE LA POZITIA ALEASA A BALANSIERULUI IN FUNCTIE DE MATERIALUL CARE VA FI TAIAT.

POZITIE	APLICATIE
□	TAIERE DE MATERIALE SUBTIRI IN CURBE STRANSE
□	TAIERE DE MATERIALE TARI (OTEL§PLACAJ)
□	TAIERE DE MATERIALE GROASE (LEMN§PLASTIC)
□	TAIERE DE MATERIALE MOI (LEMN DE ESENTA MOALE)

4. RECOMANDARI PRIVIND OPERATIILE DE TAIERE

● TAIEREA IN LINIE DREAPTA SAU CURBAT

PORNITI FERASTRAUL PENDULAR SI ASTEPTATI PANA CAND LAMA ATINGE VITEZA MAXIMA. LASATI INTREAGA SUPRAFATA A SANIEI SA INTRE IN CONTACT CU SUPRAFATA MATERIALULUI DE TAIAT SI PRIN DEPLASAREA USOARA A FERASTRAULUI INSPRE INAINTE INCEPETI SA TAIATI IN LUNGUL LINIEI DREPTE DEJA TRASATE. ATUNCI CAND TAIATI IN CURBA AVANSATI IN TAIERE CU FERASTRAUL FOARTE INCET.

● TAIEREA INCLINATA

CU FERASTRAUL PENDULAR PUTETI TAIA MATERIALELE IN 4 UNGHIURI DIFERITE SI ANUME LA 0, 5, 30 SI 45 PE ORICARE PARTE STANGA SAU DREAPTA A MANERULUI DE PRINDERE (FIGURA 10).

PENTRU ALEGEREA UNGHIULUI DORIT DE TAIERE MAI INTAI TREBUIE SA APASATI PE PARGHIA PATINEI, APOI IMPINGETI PRIN ALUNECARE PATINA INSPRE LAMA DE TAIERE PANA CAND SE AJUNGE LA UNGHIUL NECESAR. CANALUL IN V DE PE CARCASA DISPOZITIVULUI VA INDICA GRADUL DE INCLINARE AL UNGHIULUI (FIGURA 11).

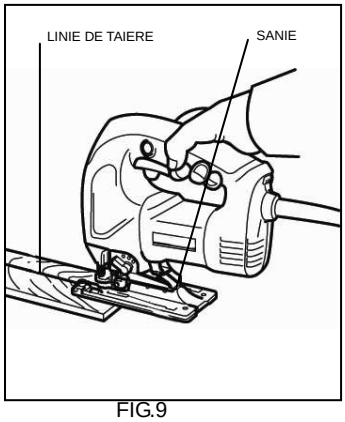


FIG.9

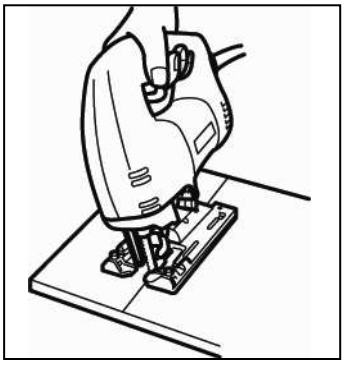


FIG.10

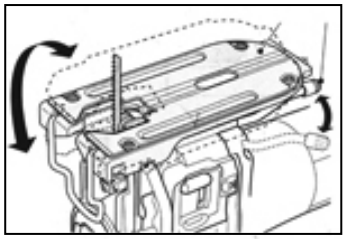


FIG.11

● TAIEREA METALELOR

UTILIZATI LAME DE TAIERE CU DINTI MICI PENTRU METALE FEROASE SI LAME CU DINTI MARI LA TAIEREA METALELOR NEFEROASE ASA CUM ESTE RECOMANDAT DE CATRE PRODUCATORII LAMELOR DE TAIERE.

ATUNCI CAND TAIATI O BUCATA DE METAL SUBTIRE INTOTDEAUNA TREBUIE SA O FIXATI IN AMBELE PARTI CU AJUTORUL UNOR PLACI DIN LEMN PENTRU A REDUCE VIBRATIILE DAR SI PENTRU A EVITA RUPEREA BUCATII DIN METAL.

PRINCIPALELE DATE TEHNICE

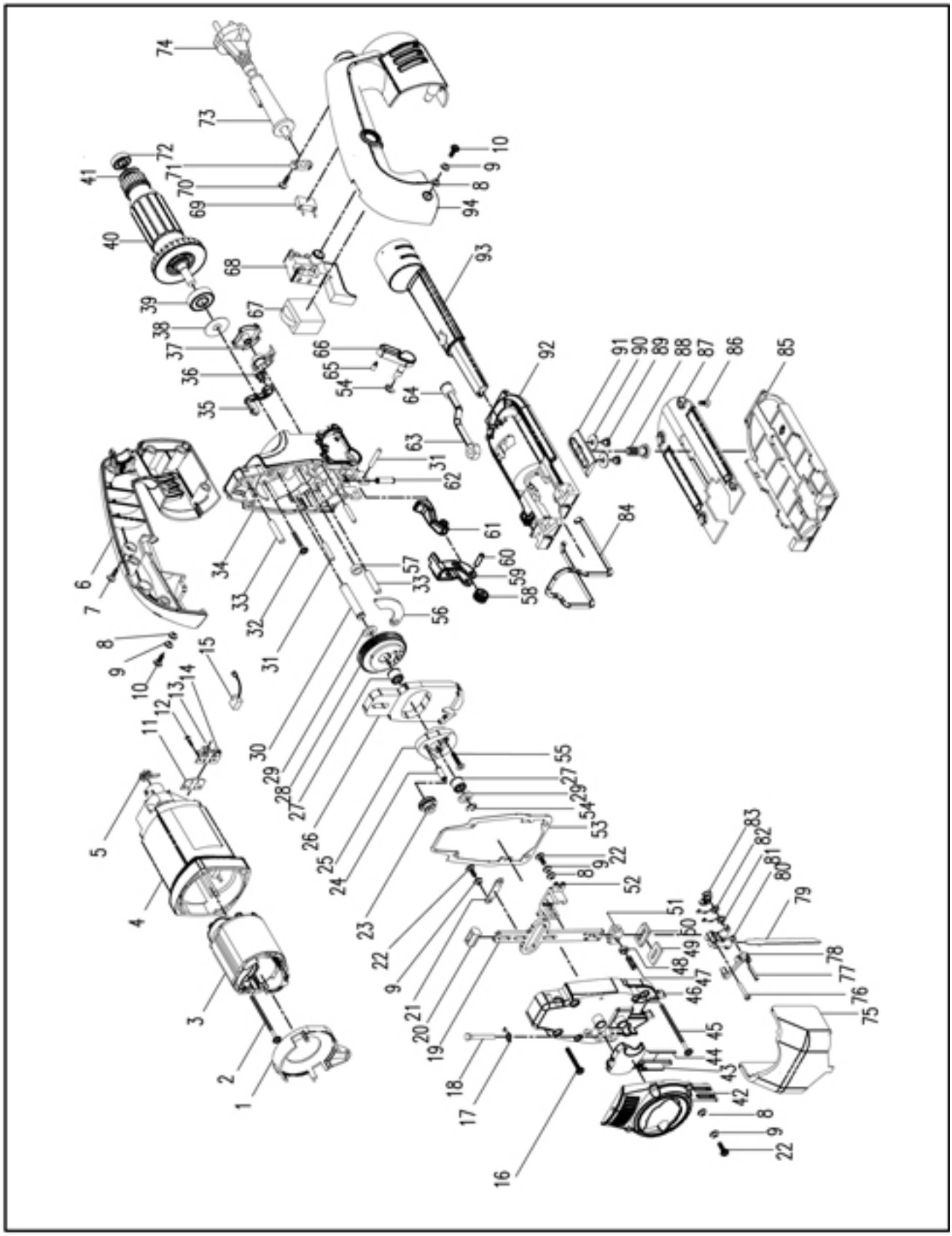
MODEL	**M1Q-HT- 65**
PUTERE NOMINALA CONSUMATA	600W
TENSIUNE/FRECVENTA	230V-50Hz
TURATIA LA MERSUL IN GOL	500-2,500 RPM
UNGHI DE TAIERE	±45 GRADE
ADANCIMEA MAXIMA DE TAIERE	
IN LEMN	130 MM
IN METAL	10 MM
ZGOMOT SI VIBRATII:	
- NIVEL DE PRESIUNE ZGOMOT	55.7dB(A)
- NIVEL DE PUTERE ZGOMOT	66.7dB(A)
- NIVEL DE VIBRARE	25.4M/S²
GREUTATE	3.0 KG

ACCESORII STANDARD

LAMA DE TAIERE	2 BUCATI
TUB EXTRACTOR DE PRAF	1 BUCATA
CHEIE SPECIALA	1 BUCATA
PERIE CARBUNE	1 PERECHE
MANUAL INSTRUCTIUNI	1 BUCATA

TABELUL PARTILOR COMPONENTE

NR.	DESCRIERE	BUC	NR.	DESCRIERE	BUC
1	CAPAC FRONTAL	1	48	SAIBA	2
2	SURUB ST4.2X55	2	49	CAPAC DE PROTECTIE	1
3	ANSAMBLU STATOR	1	50	SUPORT CAPAC DE PROTECTIE	1
4	CARCASA	1	51	BUCSA INFERIOARA	1
5	INDUCTOR	2	52	BUCSA DE BLOCARE	1
6	MANER PARTE DREAPTA	1	53	INEL DE HARTIE	1
7	SURUB ST4.2X18	7	54	SAIBA ELASTICA	2
8	SAIBA PLANA 4	8	55	SURUB M4X20	2
9	SAIBA ELASTICA 4	10	56	ROLA DE GHIDARE	1

10	SURUB M4X4	2	57	INEL DIN PLASTIC	1
11	IZOLATOR CALDURA	2	58	ROLA DE GHIDARE	1
12	SURUB ST2.9X10	4	59	SABOT DE ROLA	1
13	SUPORT PERIE	2	60	STIFT 4X14	1
14	ARC	2	61	VENTILATOR	1
15	PERIE CARBUNE	2	62	STIFT 5X20	1
16	SURUB M4X30	2	63	PARGHIE INDICATOARE	1
17	ARC BLOCARE LAMA	1	64	MANSON PARGHIE	1
18	AX ROTATIV	1	65	CURSOR DE POZITIE	2
19	MAGNET	1	66	PARGHIE BALANSIER	1
20	BUCSA	1	67	REGULATOR ELECTRONIC	1
21	DISC DE PRESIUNE	1	68	COMUTATOR	1
22	SURUB M4X12	8	69	CONDENSATOR	1
23	ROLA DE TRANSMISIE	1	70	SURUB ST4.2X14	2
24	STIFT 5X15	1	71	CLEMA CABLU ELECTRIC	1
25	ROATA DE TRANSMISIE	1	72	RULMENT 607	1
26	EXCENTRIC	1	73	MUFA PROTECTIE CABLU	1
27	RULMENT CU ACE HK0810	2	74	CABLU ELECTRIC CU STECHER	1
28	ROATA DINTATA	1	75	CUTIE PROTECTIE PRAF	1
29	DISTANTIER	2	76	SURUB M3X18	2
30	ARBORE PINION	1	77	STIFT 2.5X18	1
31	STIFT 4X24	3	78	SUPORT STANGA LAMA	1
32	SURUB 4..2X25	2	79	LAMA DE TAIERE	1
33	STIFT 6X29	2	80	LOCAS SUPORT DE LAMA	1
34	CUTIE DE VITEZE	1	81	ARC STANGA	1
35	PARGHIE VENTILATOR	1	82	ARC DREAPTA	1
36	SURUB DE REGLARE	1	83	SUPORT DREAPTA LAMA	1
37	LOCAS VENTILATOR	1	84	CABLU DE OTEL PT FRANA	1
38	SAIBA HARTIE	1	85	PROTECTIE TALPA	1
39	RULMENT 6000/2Z	1	86	SURUB M4X10	4
40	ANSAMBLU ROTOR	1	87	PLACA DE BAZA	1
41	INEL DE RETINERE PRAF	1	88	PLACA DE BLOCARE	1
42	CAPAC FRONTAL	1	89	SURUB M4X10	2
43	OPRITOR LAMA	1	90	SAIBA 5	2
44	PANA OPRITOR LAMA	1	91	TESITURA INCLINATA	1
45	SURUB 4.2X65	2	92	TALPA	1
46	CUTIE DE TRANSMISIE	1	93	TUB EXTRACTOR DE PRAF	1
47	ARC	1	94	MANER STANGA	1

SCHEMA PARTILOR COMPONENTE