

INSTRUCTIUNI DE FOLOSIRE MASINA DEBITAT PROFILE

Masina de debitat pentru care ati optat a fost proiectata si executata conform unor standarde ridicate din dorinta de a beneficia de un produs care sa fie usor de exploatat , in conditii de siguranta si eficacitate deosebite.

ATENTIE!

Cititi cu atentie urmatoarele instructiuni inainte de utilizarea acestui aparat.

Atunci cand folositi o scula electrica respectati regulile elementare de securitate a muncii pentru a reduce riscul producerii de accidente specifice lucrului cu astfel de scule

Cititi cu atentie instructiunile !

- 1.Verificati tensiunea de alimentare recomandata de producator
- 2.Pastrati zona de lucru curata si neaglomerata de lucruri inutile
- 3.Nu se va lucra cu scula electrica in ploaie , mediu umed , mediu exploziv sau praf.
- 4.Protejati-va impotriva pericolului de electrocutare. Folositi covoras de cauciuc si evitati contactul cu elemente metalice.
- 5.Nu lasati aparatul la indemana copiilor si nu lasati vizitatori in zona de lucru sau in contact cu acesta.
- 6.Depozitarea aparatului trebuie facuta in locuri uscate si nu la indemana copiilor.
- 7.Se va evita folosirea in forta a aparatului in conformitate cu regimul de lucru pentru care a fost proiectat.
- 8.Nu trageți de cablul de alimentare si pastrati-l ferit de surse de caldura , uleiuri sau obiecte ascutite .
- 9.Folositi scula avand grija sa va pozitionati corect si echilibrat in timpul lucrului.Asigurati-va o pozitie de lucru stabila si echilibrata.
- 10.Intretinerea trebuie facuta preventiv si periodic astfel incat micile defectiuni sa nu se transforme in defectiuni majore .Efectuati periodic ungerile necesare!
- 11.Aparatul se va scoate de sub tensiune ori de cate ori se vor face pauze tehnologice pentru evitarea pornirilor accidentale precum si ori de cate se intervine asupra sculei .
- 12.Obisnuiti-va sa procedati la o verificare vizuala a produsului inainte de utilizare.
- 13.Scoaterea de sub tensiune se va face numai dupa ce oprirea s-a facut prin pozitionarea comutatorului in pozitia oprit. Astfel se vor evita pornirile accidentale la punerea sub tensiune.
- 14.Nu folositi scule electrice in conditii de oboseala avansata .
- 15.Asigurati-va ca elementele de protectie sunt in buna stare . Operatiunile de service se vor face numai de personal specializat. **ORICE INTERVENTIE ASUPRA APARATULUI IN PERIOADA DE GARANTIE DUCE LA PIERDEREA ACESTEIA.**
- 16.Folosirea altor accesorii decat cele din dotarea initiala este interzisa si se face exclusiv pe riscul utilizatorului.
- 17.In timpul utilizarii se vor folosi elemente de protectie specifice(ochelari, antifoane , masti de praf etc.)
- 18.Ingrijiti-va ca panzele circulare sa fie intotdeauna bine ascutite si curate pentru obtinerea unor performante deosebite. Respectati instructiunile privind schimbarea panzelor! Respectati indicatiile privind intretinerea, verificarile periodice precum si inlocuirea pieselor defecte numai de personal autorizat cu piese originale.

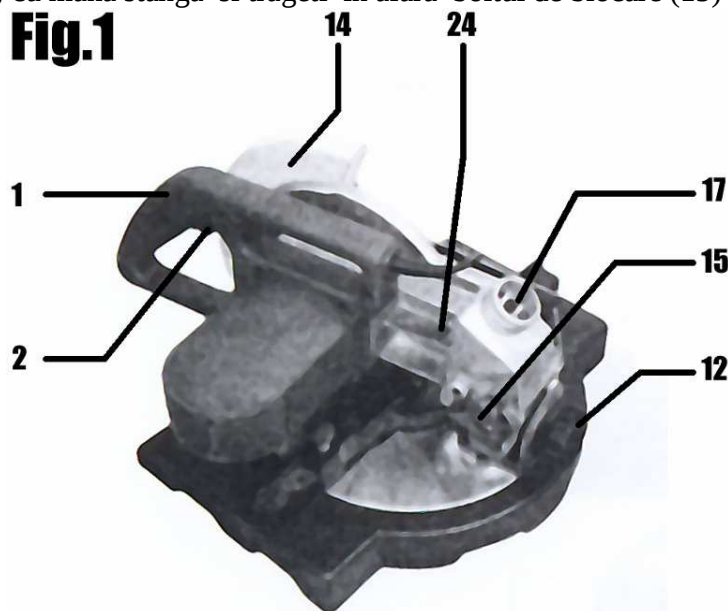
Importator :	Honest General Trading SRL.
---------------------	------------------------------------

www.honest.ro
--

- 19.Formati-va un obicei de rutina in a verifica strangerea suruburilor si a altor elemente functionale sau de protectie ori de cate ori va pregatiti sa folositi ferastraul.

20. Atunci cand folositi prelungitoare electrice asigurati-va ca parametri acestora sunt in concordanta cu caracteristicile aparatului.
21. Precautii specifice:
- nu folositi panze neconforme sau cu deformatii
 - nu folositi panze confectionate din otel rapid
 - se recomanda conectarea colectorului de praf atunci cand se taie material lemnos.
 - Operatorul este obligat sa poarte echipamentul de lucru adecvat
 - Folosirea antifoanelor pentru protectia urechilor si a ochelarilor de protectie este obligatorie.
 - Riscul inhalarii prafului poate fi inlaturat prin folosirea mastilor de praf.
 - Folositi manusi de protectie la manipularea panzelor si a semifabricatelor .
22. Precautii de operare
- Alegeti panzele corespunzator cu materialul ce urmeaza a fi prelucrat.
 - Nu folositi ferastrau in scopul debitarii altor materiale in afara celor recomandate.
 - Nu folositi ferastraul fara aparatorul de protectie bine fixate .
 - Asigurati-va de stabilitatea aparatului inaintea utilizarii.
 - Pastrati curata si fara obstacole zona de lucru si indepartati resturile de materiale rezultate in urma debitarii.
 - Asezati ferastraul in locuri cu o buna iluminare .
 - Instruirea operatorului privind exploatarea , regaljele , protectia muncii ,fixarea semifabricatelor etc. este **obligatorie** .
 - Folositi panze ascutite corespunzator si verificati daca turatia incriptionata pe panza ferastrau este in concordanta cu turatia ferastraului.
 - Respectati cu strictete regulile de montare si demontare a panzei de ferastrau si asigurati-va de corectitudinea operatiilor.
 - Sub nici o forma nu lucrati cu mainile in zona panzei circulare.
23. Ferastraul se va opri intotdeauna din comutatorul pornit-oprit pentru a evita riscul pornirii accidentale la punerea sub tensiune.

Fig.1 saltati manerul (1) cu mana stanga si trageți in afara boltul de blocare (15)

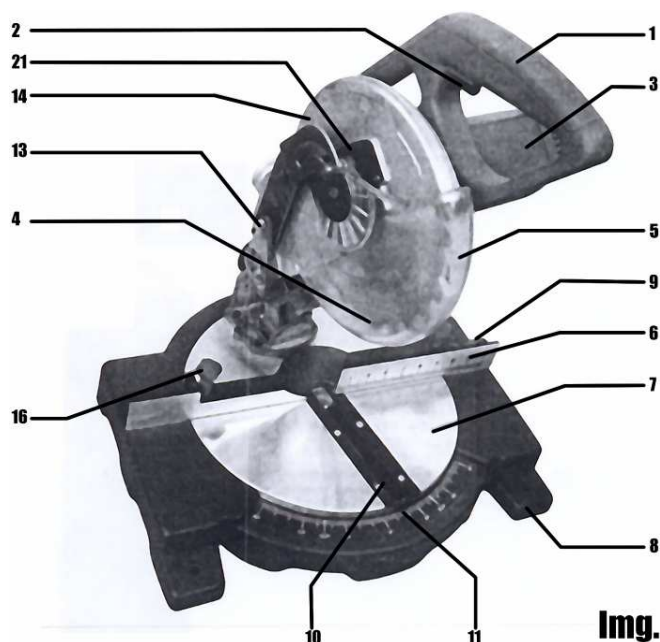


Importator : Honest General Trading SRL.

www.honest.ro

DESCRIERE

1. maner (handle)
2. comutator pornit-oprit (trigger)
3. motor
4. panza ferastrau (saw blade)
5. garda mobila de protectie (retractable safety guard)
6. ghidaj (straight guide)
7. masa rotativa (rotary table)
8. batiu (base plate)
9. surub de blocare a ghidajului(locking screws for straight guide)
10. canal ghidare (rotary table slot)
11. scala gradata circulara (rotary table angle square)
12. buton de rasucire a prinderii ? (head tilt clamping knob)
13. garda de protectie mobila (retractable safety guard actuator)
14. garda de protectie fixa (blade cover)
15. bolt de blocare (lock pin)
16. element de blocare a mesei rotative (rotary table knobs)
17. gura evacuarii praf (dust extraction port)
18. set surub fixare 45(45 tilt set screw)
19. surub de blocare (set screw locknut)
20. scala de pozitionare unghiulara
21. placa de fixare a garziide protectie fixa
22. set surub fixare 90 (90 tilt set screw)
23. contrapiulita de blocare
24. levier de blocare a panzei



Img.

Importator : Honest General Trading SRL.

www.honest.ro

ASAMBLAREA

PENTRU TAIERE

1. Conectati aparatul la sursa de tensiune asigurandu-va de stabilitatea batiului si pozitionarea cablului de alimentare.
2. Pozitionati materialul ce urmeaza a fi taiat si asigurati-va ca acesta este fixat ferm astfel incat acesta sa nu se miste in timpul operatiei de debitare.
Asigurati-va de asemenea ca masa rotativa este bine fixata in pozitia aleasa folosind elementele 16 si 12.
3. Apasati butonul de pornire (2) si asteptati ca ferastraul sa atinga turatia de lucru.
4. In continuare apasati capul de debitare actionand lent si cu o forta de apasare minima lasand ca ferastraul sa intre in contact lin cu materialul , dupa care se continua taierea.

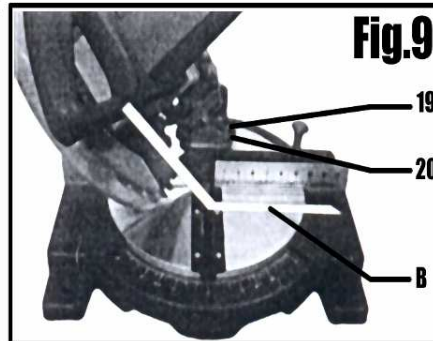
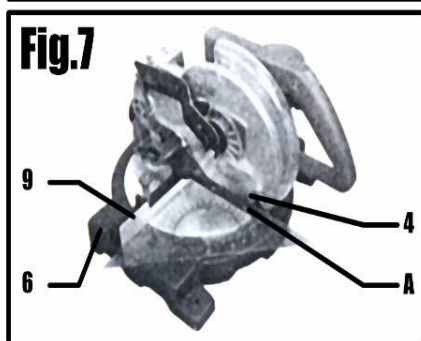
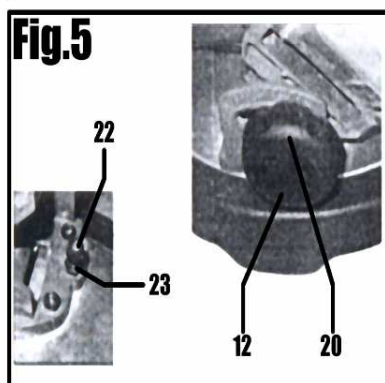
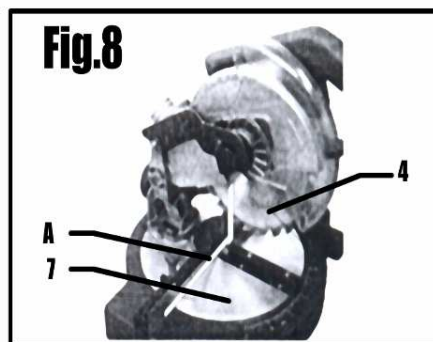
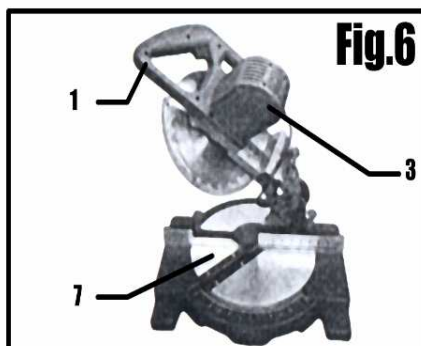
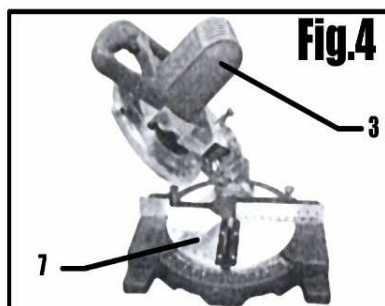
FOLOSIREA MESEI ROTATIVE

Ferastraul poate fi pozitionat fata de pozitia normala pozitia 0 (fig.2) pana la 45 stanga –dreapta (fig.3). Slabiti masa rotativa din elementul 16 . Rotiti ferastraul la pozitia dorita si fixati-l prin rotirea elementului 16.

Ferastraul poate fi folosit si inclinand capul fata cu 45 grade fata de verticala numai pe partea stanga (fig3).

Fig.4 prezinta ferastraul in pozitia 45grade inclinat cu masa in pozitia 0.

Pentru ajustarea pozitiei capului de taiere slabiti rozeta 12 si inclinati catre stanga pana la pozitia dorita urmarind scala . Strangeti rozeta 12 si incepeti debitarea.(fig.5)



Importator : Honest General Trading SRL.

www.honest.ro

TAIEREA LA UNGHIURI COMBinate

Aparatul permite debitarea unghiulara atat in plan orizontal cat si in plan vertical-stanga.
Fig.6 arata pozitia de lucru cu inclinare 45 si rotirea mesei la 45.

PRECIZIA FIXARII UNGHIURILOR

Reglarea unghiurilor se va face numai dupa ce fereastra este scos de sub tensiune. Pentru a verifica pozitia de zero a mesei se fixeaza masa la gradatia 0 cu fereastra in pozitie 0 vertical coborat si se verifica cu un echer perpendicularitatea panzei fata de masa rotativa.conform fig.7

Daca sunt necesare ajustari se fac cu ajutorul suruburilor 9 si 6 pentru ghidaj .

In mod similar se fac ajustari rotind masa cu 90 . Daca este necesara pozitionarea capului reglajul se face actionand surubul 22 .Cand pozitia este corecta 90 se fixeaza prin strangerea surubului 23 pe pozitie .Vezi fig.5 , fig. 8 si fig.9 .

Inclinatia la 45 poate fi de asemenea verificata si corectata cu ajutorul unui echer la 45 prin blocarea si deblocarea elementelor 18 si 19 .vezi fig. 9 si fig. 5 .

ELIMINAREA PRAFULUI

Pentru a reduce praful si mizeria rezultate in procesul tehnologic cea mai eficienta solutie este conectarea la aparat unui aspirator conectat la elementul 17. Se pot folosi si saci colectori bine fixati pe portul gurii de evacuare . Pentru o buna eficienta sacul trebuie golit atunci cand maxim 2/3 din capacitatea sa este incarcata .

INLOCUIREA PANZEI DE FERASTRU

Se scoate aparatul de sub tensiune.

Se desfac suruburile placii de sustinere a aparatorii de protectie (21) si se demonteaza garda mobila. Se apasa elementul 24 (elementul de blocare a panzei) fig.1 si desfaceti surubul de strangere al panzei. Atentie surubul de blocare este cu filet pe stanga !

INTRETINERE

Pastrati fereastra curat dupa fiecare utilizare depozitindu-l in locuri uscate .

Ungeti cu regularitate elementele specifice.

Nu folositi diluanti sau produse caustice pentru curatare.

Importator :	Honest General Trading SRL.
www.honest.ro	

DATE TEHNICE

- 1.tensiune de alimentare max 230 V 50Hz
- 2.putere 1200 W
- 3.turatie in gol 4200 rpm
- 4.diametrul panzei 210 mm
- 5.gaura de fixare a panzei 25.4 mm
- 6.grosimea panzei 2,6 mm
- 7.nr. de dinti recomandati 24
- 8.dimensiuni ale semifabricatului in functie de unghiurile de taiere
 - a.90 x 90 60x120mm
 - b.90 x 45 60x 80mm
 - c.45 x 90 40x120mm
 - d.45 x 45 40x 80mm
9. greutate 6,75 kg
- 10.nivel de zgomot 94,2 pana la 107,2 dB(A)
se folosesc antifoane de la 85 dB (A)

Tabelul partilor componente:

1	Surub ST4.2*16-F-H	4
2	Capac inferior	1
3	Perie	2
4	Surub M5*20	4
	Saiba D5	4
	Saiba D5	4
5	Surub ST4.2*20-F-H	6
6	Carcasa motor	1
7	Capacitanta	1
8	Comutator	1
9	Cable Clip	1
10	Surub ST4.2*14-F-H	2
11	Protectie cablu	1
12	Cordon alimentare energie	1
13	Protectie maner	1
14	Stator	1
15	Surub M4*75	2
	Saiba D4	2
	Saiba D4	2
16	Cilindru dintat 1	1
17	Rotor	1
18	Cilindru dintat 2	1
19	Inel	1
20	Surub M4*8	1
	Saiba D4	1
	Saiba D4	1
21	Surub M4*25	1

36	Aparatoare mobila	1
37	Piulita de blocare	1
38	Surub M6*16	1
	Piulita hexagonala	1
39	Arc	1
40	Nit elastic D2.5*14	1
41	Surub de blocare	1
42	Surub	1
43	Surub	1
44	Roata dintata	1
45	Surub M6	1
46	Balansier	1
47	Arc	1
48	Saiba D8	1
49	Maner de blocare	1
50	Surub	1
53	Surub de blocare	2
54	Surub M6*30	4
55	Saiba elastica D6	4
56	Parapet	1
57	Surub M8*35	1
58	Surub M4*8	6
59	Sectiune de fixare	1
60	Masa de lucru	1
61	Capac protector	1
62	Surub M4*8	4

77	Indicator	1
78	Surub M8*55	1
79	Bolt de blocare	1
80	Saiba	1
81	Outer Flange	1
82	Cuzinet intermediar	2
83	Lama de taiere	1
84	Flansa intermediara	2
85	Surub M4*12	2
	Saiba D6	2
	Saiba D6	1
86	Rulment de blocare	1
87	Tija	1
88	Distantier	1
89	Rulment	1
90	Cap	1
91	Cuzinet intermediar	1
92	Roata dintata	1
93	Inel Φ12	1
94	Rulment	1
95	Surub M4*10	2
96	Cutie acumulator	1
97	Consola	1
98	Surub de blocare M4*5	2
99	Surub M4*8	2
100	Surub M4*12	2
101	Sabot	1

