

PISTOLUL CU AER CALD IN FUNCTIUNE

EXPLICATIILE DE MAI JOS AU SCOPUL DE A VA FAMILIARIZA CU DIFERITELE FUNCTII ALE PISTOLULUI.

INAINTE DE ORICE INTERVENTIE, PISTOLUL TREBUIE DECONECTAT DE LA SURSA DE ENERGIE ELECTRICA.

EXEMPLE DE UTILIZARI

- CURATIREA VOPSELEI
- INLATURAREA DALELOR DE PVC
- INLATURAREA CHITULUI INVECHIT
- INDOIREA SI FORMAREA PLASTICELOR
- DEZGHETAREA BOBINELOR SI TEVILOR
- IMPACHETAREA PRIN INFOLIERE LA CALD
- SLABIREA SURUBURILOR SI PIULITELOR INTEPENITE

INSTRUCTIUNI DE FUNCTIONARE

1) INTRODUCETI DUZA ADECVATA

DEPINZAND DE TIPUL UTILIZARII, ALEGETI O DUZA ADECVATASI FIXATI-O PE GURA DE IESIRE.

2.) ALEGETI POZITIA TEMPERATURII DORITE.

PISTOLUL DUMNEAVOASTRA POSEDA 3 TREPTE DE TEMPERATURA CU REGLARE SI ECRAN DIGITAL. PENTRU A SELECTA TREAPTA DORITA, GLISATI COMUTATORUL PE TREAPTA I, II SAU III, DEPINDE DE TIPUL OPERATIUNII PE CARE URMEA SA O EXECUTATI. FIECARE TREAPTA CORESPUNDE UNUI NIVEL DE SUFLU SI TEMPERATURA A AERULUI DUPA CUM URMEA SA:

I: 300L/MIN 50°C CONSTANT (NEAJUSTABIL)

II: 300L/MIN 70°C - 600°C

III: 500L/MIN 70°C - 600°C

LA AMBELE POZITII II SI III TEMPERATURA DE EVACUARE POATE FI SELECTATA ASTFEL CA PISTOLUL SA POATA ATINGE NIVELUL DORIT DE

TEMPERATURA SI VITEZA AERULUI.

DUPA CE A-TI AFISAT TEMPERATURA DORITA, EA VA FI AFISATA CU DOUA SAGETI (◀▶) PE ECRAN CLIPIND PANA CAND PISTOLUL O VA ATINGE. ODATA CE ACESTE DOUA SAGETI AU DISPARUT, TEMPERATURA A FOST ATINSA SI DUMNEAVOASTRA PUTETI INCEPE SA LUCRATI CU PISTOLUL.

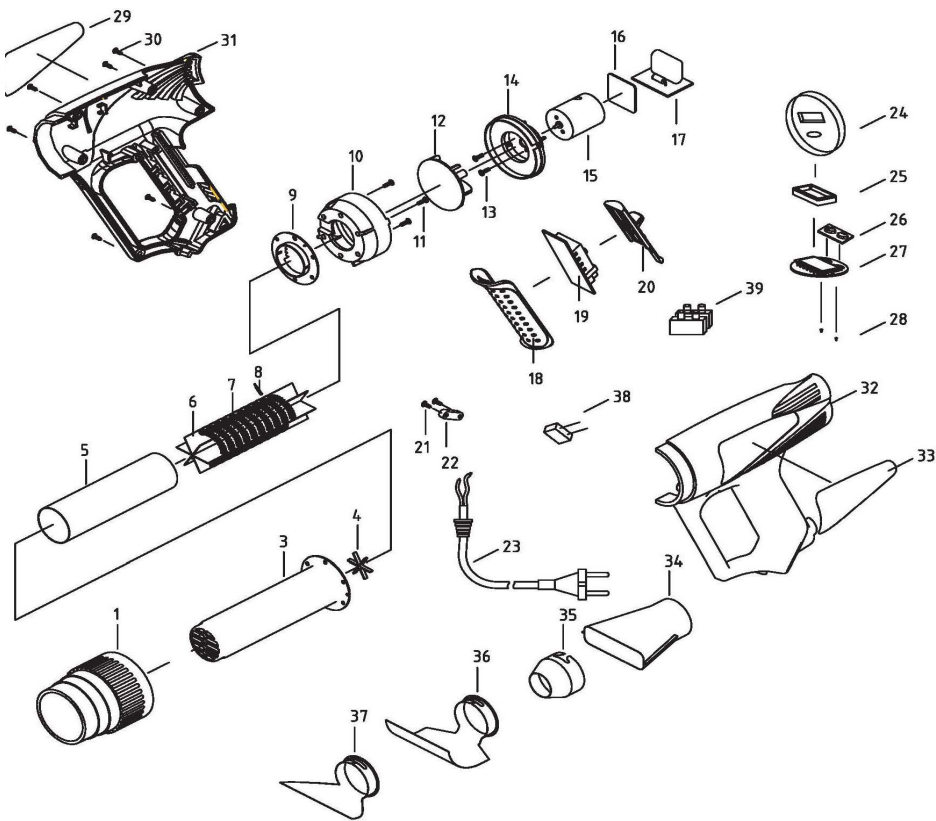
TEMPERATURA DORITA POATE FI RIDICATA IN PASI A CATE 10°C APASAND PARTEA "+" A BUTONULUI SAU SCAZUTA APASAND PARTEA "-".

WHEN THE TEMPERATURE IS ABOVE 600°C, THE HEAT IS AUTOMATICALLY OFF. HOWEVER, THE HEATER CONTINUES TO RUN. WHEN THE HEATER HAS COOLED TO THE HEAT GUN OPERATING TEMPERATURE, THE HEATER IS SWITCHED ON AGAIN.

DATE TEHNICE

MODEL	GW-2000F
PUTERE NOMINALA CONSUMATA	2000 W
PUTERE/FRECVENTA NOMINALA	230 V - 50 HZ
POZITIA I AER SUFLAT TEMPERATURA AERULUI	300L/MIN 50°C CONSTANT
POZITIA II AER SUFLAT TEMPERATURA AERULUI	300L/MIN 70°C -600°C
POZITIA III AER SUFLAT TEMPERATURA AERULUI	
NIVEL DE ZGOMOT	
	80 DB

DIAGRAMA COMPONENTELOR PISTOLULUI CU AER CALD



TABELUL PARTILOR COMPONENTE:

NR.	DESCRIERE	BUCATI	NR.	DESCRIERE	BUCATI
1	TUB DIN PLASTIC	1	21	SURUB	2
2	SAIBA OTEL	1	22	CLEMA PRINDERE CABLU	1
3	TUB DIN OTEL	1	23	CORDON ELECTRIC	1
4	CONSOLA DIN MICA	1	24	CAPAC INFERIOR	1
5	TUB DIN MICA	1	25	CAPAC DE PROTECTIE	1
6	SAIBA DIN MICA	1	26	BUTON DIN CAUCIUC	1
7	CARCASA DIN MICA	1	27	ECRAN AFISAJ ELECTRONIC	2
8	INEL TERMIC	1	28	SURUB	1
9	INEL DIN PLASTIC	1	29	PLACUTA DE MARCARE	6
10	FANTA VENTILATOR	1	30	SURUB	1
11	SURUB	3	31	SEMICARCASA STANGA	1
12	PALETA VENTILATOR	1	32	SEMICARCASA DREAPTA	1
13	SURUB	2	33	PLACUTA DE MARCARE	1
14	STATOR	1	34	DUZA	1
15	ROTOR	1	35	DUZA	1
16	PLACUTA TERMOIZOLANTA	1	36	DUZA	1
17	SUPORT PLACUTA TERMOIZOLANTA	1	37	DUZA	1
18	MANER	1	38	CONDENSATOR	1
19	COMUTATOR	1	39	BLOC ELECTRIC TERMINAL	1
20	PLACA DE CONTACT	1			



SIMBOL	DENUMIRE	DESTINATI / EXPLICATII
V	VOLT	VOLTAJ
A	AMPERI	CURENT
Hz	HERTZ	FRECVENTA
W	WATT	PUTERE
n0	VITEZA SCAZUTA	VITEZA PISTOLULUI INAINTE DE CONTACTUL CU SUPRAFATA DE LUCRU
.../MIN	ROTATII PE MINUT	NUMAR DE ROTATII / MINUT
0	"OFF"	POZITIA DE "INCHIS"
1, 2, 3, ...OU I, II, III,	SELECTOR DE VITEZA	UN NUMAR MARE INDICA O VITEZA RIDICATA
	CLASA DE FABRICATIE II	IZOLARE DUBLA
	IMPAMANTARE	LEGATURA DE IMPAMANTARE
	COLECTAREA DESEURILOR	INDICA FAPTUL CA ECHIPAMENTUL FACE OBIECTUL UNEI COLECTARI SEPARATE, CONFORM HG448/2005

PRINCIPALELE FUNCTII ALE PISTOLULUI CU AER CALD

YOUR HEAT GUN POSSESSES SOME OR ALL OF THE FOLLOWING FUNCTIONS:

FIGURE 1 : FUNCTIILE PISTOLULUI



- | | | | |
|----|---------------------------------|----|---------------------|
| 1. | COMUTATORUL "PORNIT/OPRIT" | 4. | SPATII DE VENTILARE |
| 2. | DISPLAY DIGITAL SI REGULATOR DE | 5. | DUZA |
| | TEMPERATURA | | |
| 3. | MANER DE PROTECTIE | | |

ACCESSORIES CONTENTS:

4 DUZE

1 RACLETA