

POMPA MANUALE DE TESTARE



POMPA MANUALA DE TESTARE

Pompa se utilizeaza pentru toate tipurile de instalatii, cum ar fi instalatiile sanitare, de incalzire, cu aburi, cu aer comprimat si sisteme de racire, conducte lungi de diametre mici, instalatii petroliere si conducte de incendiu, sisteme de irigatii, incarcarea bateriilor solare. Utilizatorul poate presuriza cu usurinta sistemul cu ajutorul supapelor de presiune. Pentru umplere rapida pompa se poate racorda la sursa de apa.

Avantaje:

- cu efort minim de utilizare se poate verifica rapid etanseitatea unei instalatii sau a unui sistem de tevi
- presiunea se mentine automat si nu sunt necesare ventile cu actionare manuala.
- sistemul se umple si se presurizeaza rapid prin efectul de parghie.
- recipient din metal prevazut cu o pompa cu piston si racord de ½ inch.
- umplerea instalatiei si testarea ei intr-o singura operatie.
- pompa este ideala pentru lucrul in spatii inguste.

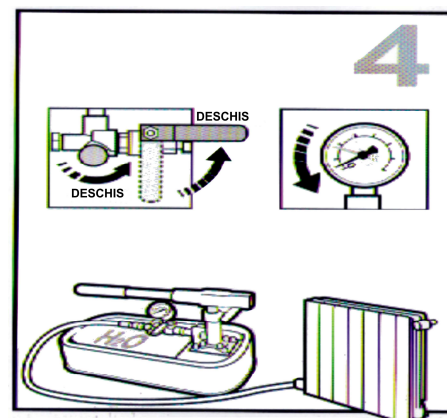
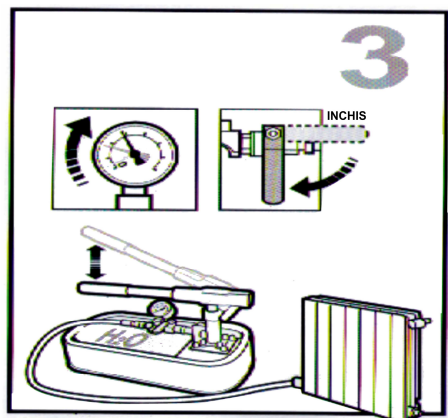
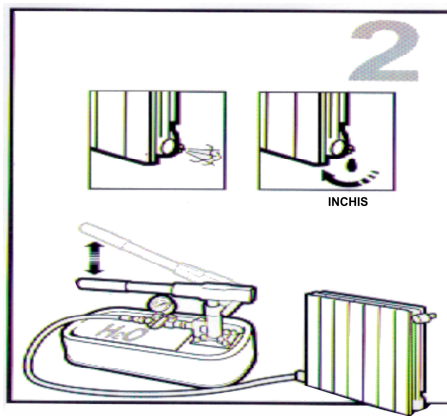
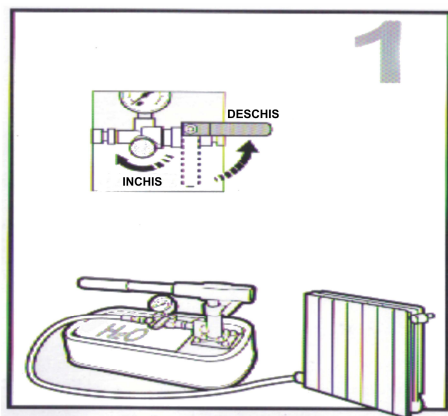
Debit: 16 ML

Presiune: 0-50 bar

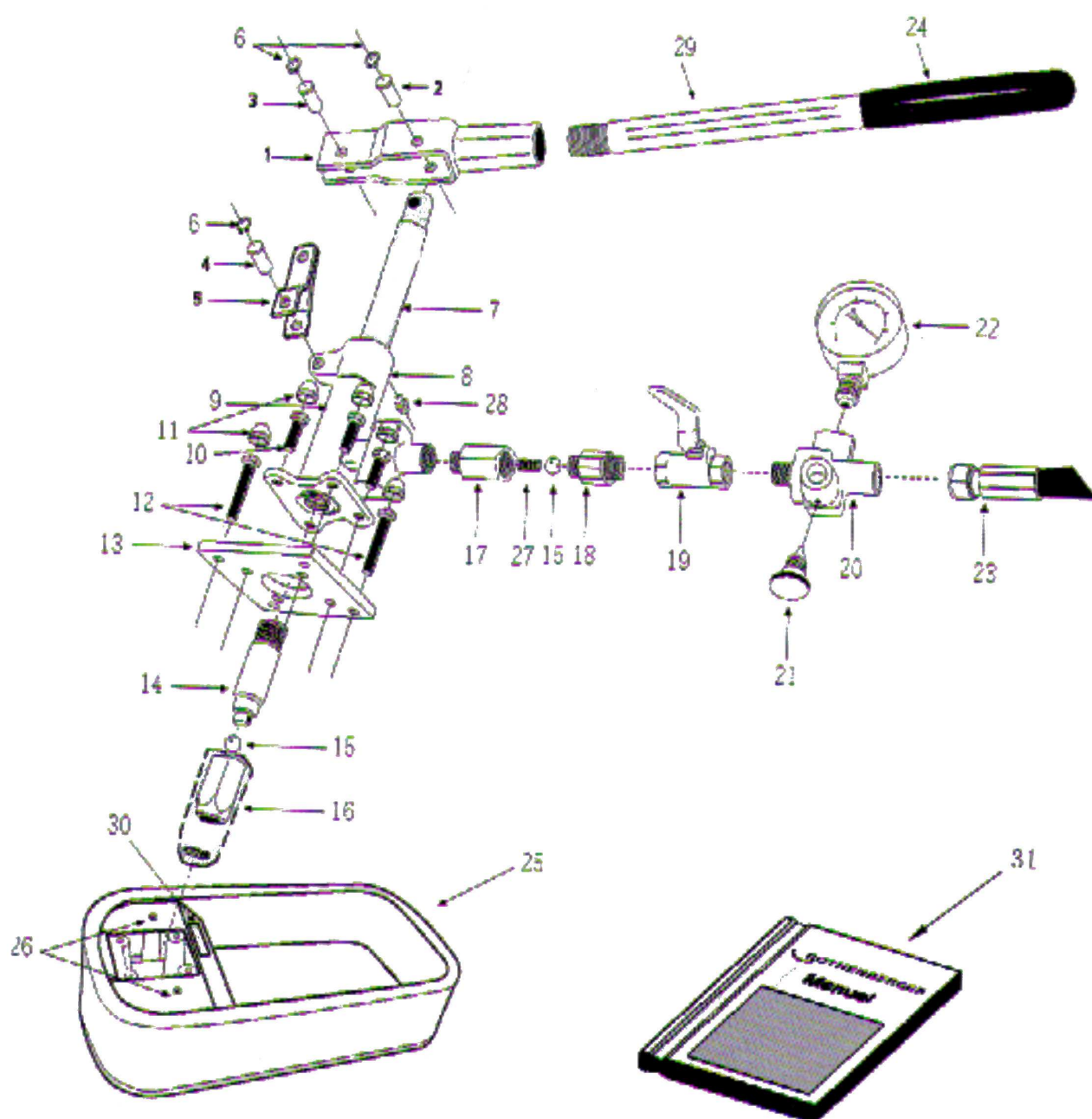
Volum: 7 litri

Dimensiuni: 42x21x27cm

1. Schemele de lucru cu pompa



2. Schema partilor componente



3. Modul de lucru cu pompa

1. Desurubati ventilul de golire (21), deplasati manerul in sus si in jos, dupa care desurubati ventilul in continuare pana cand apa este scoasa in exterior din ventil.
2. Racordati furtunul de presiune al pompei de testare la conducta.
3. Miscati manerul in plan vertical in sus si in jos, pentru a produce o presiune si a solicita apa sa intre prin conducta in instalatie.
4. Atunci cand presiunea din manometru ajunge pana la nivelul de presiune cerut si indicat pe manometru, puteti inceta miscarea manerului in sus si in jos si sa inchideti robinetul (19). In acest timp daca presiunea indicata pe manometru nu scade, ceea ce demonstreaza ca presiunea din conducta cat si proprietatile tehnologice ale recipientului indeplinesc conditiile de lucru, sau in caz contrar, exista scurgeri in conducta ceea ce are ca rezultat scaderea presiunii.
5. La sfarsitul testului desurubati ventilul de golire (21) si deschideti robinetul (19), ceea ce va conduce la scaderea presiunii din manometru la 0.

4. Avertismente

1. Atunci cand pompa se afla in lucru, este interzis sa o solicitati la o presiune mai mare decat presiunea nominala maxima admisa.
2. Utilizati pompa doar pentru lichide curate, fara impuritati, fara particule de cupru sau de cauciuc rezultate in urma coroziunii.
3. Realizati in intregime testul cu pompa. Apa ramasa in pompa trebuie sa fie evacuata in totalitate pentru a pastra pompa de testare curata.

5. Intretinerea pompei

Probleme care pot aparea in exploatarea pompei de testare

1. In primul rand trebuie sa verificati daca exista impuritati in duza (15), iar daca sunt atunci trebuie sa indepartati impuritatile si atunci pompa poate intra in exploatare.
2. Verificati conexiunile si etansarile, daca este bine strans ventilul de golire, asigurati-va ca robinetul este inchis, verificati duza (15), daca exista impuritati in aceasta si daca sunt atunci trebuie sa le indepartati, dupa care pompa poate fi folosita.
3. Lubrefiati periodic prin adaugarea de lubrifiant in orificiul de ungere (28) al pistonului pompei de testare.

Unitati de conversie pentru presiune: $1\text{Mpa}=10\text{bar}=10.2\text{Kg/c}\cdot\text{m}^2=145\text{psi}$